
Pulizia

Attenzione • **TUTELARE LA GARANZIA DI FABBRICA.**



Per non invalidare la garanzia di fabbrica, è necessario seguire le procedure di pulizia consigliate. Consentire solo a tecnici autorizzati Zebra di eseguire la manutenzione della stampante per qualsiasi attività che non rientra tra le procedure di pulizia consigliate descritte in questo manuale.

MAI allentare, serrare, regolare, piegare o intervenire su nessuna parte o cavo all'interno della stampante.

MAI utilizzare un compressore d'aria ad alta pressione per rimuovere sporcizia dalla stampante.

6.1 Introduzione

L'uso regolare delle schede di pulizia manterrà pulite e funzionali le parti importanti della stampante che non sono raggiungibili, tra cui la testina di stampa, i rulli di trasporto e la stazione dell'encoder magnetico (opzionale).

Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

L'utilizzo della stampante (numero totale di schede stampate e numero totale di schede laminate) può essere trovato nelle proprietà della stampante, scheda Device Information (Informazioni dispositivo).

6: Pulizia

Pulizia della stampante

Pulizia della stampante



NOTA • Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

Quando effettuare la pulizia

I requisiti di pulizia variano a seconda dell'ambiente. Nel caso di un tipico ambiente di ufficio, il ciclo di pulizia consigliato è:

- La pulizia del percorso schede deve essere effettuata ogni 5.000 schede.
- La pulizia del percorso alimentatore deve essere effettuata ogni 5.000 schede.

Avviare il processo di pulizia

Passo 1. Premere il pulsante MENU sul pannello di controllo operatore (OCP). Sull'OCP viene visualizzato il **menu principale**.

Passo 2. Scorrere il menu principale e selezionare Impostaz. avanzate. Sull'OCP viene visualizzato il menu **Impostaz. avanzate**.

Passo 3. Scorrere il menu Impostaz. avanzate e selezionare Pulire stampante. Sull'OCP viene visualizzato il menu **Pulire stampante**.

Pulizia del percorso schede



NOTA • Non usare schede di pulizia già utilizzate. Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

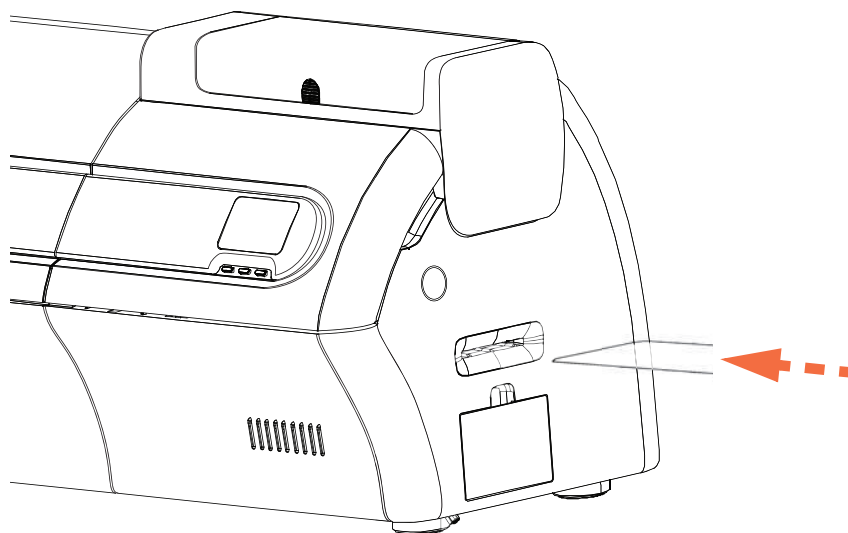
Passo 1. Dal menu Pulire stampante, selezionare *PULIRE PERCORSO SCHEDA*.

Passo 2. Utilizzare la scheda di pulizia della stampante e seguire le istruzioni OCP.

Passo 3. Aprire il coperchio della stampante e il cassetto del nastro, rimuovere il nastro, quindi premere *Avanti*.

Passo 4. Chiudere il cassetto del nastro, chiudere il coperchio della stampante, quindi premere *Avanti*.

Passo 5. Inserire la scheda di pulizia lunga nello slot di alimentazione manuale, quindi premere *Pulire*.



Passo 6. Attendere la fine del processo di pulizia. La scheda viene espulsa dallo stesso slot.

Passo 7. Capovolgere la scheda di pulizia, reinserirla nello slot di alimentazione manuale, quindi premere *Pulire*.

Passo 8. Attendere la fine del processo di pulizia. La scheda viene espulsa dallo stesso slot.

Passo 9. Sostituire il nastro, quindi premere *Avanti*.

Passo 10. L'OCP tornerà al menu Pulizia stampante.

6: Pulizia

Pulizia della stampante

Pulizia del percorso dell'alimentatore



NOTA • Non usare schede di pulizia già utilizzate. Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

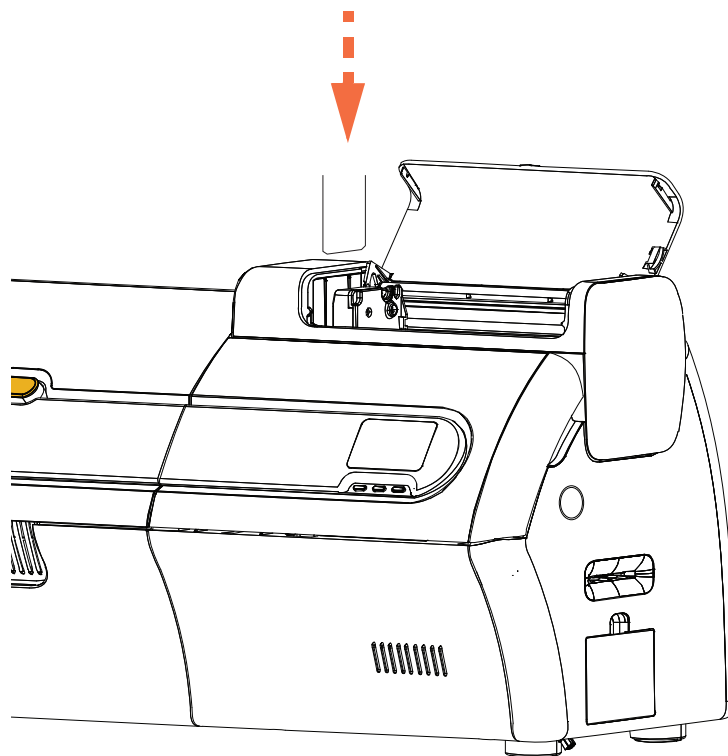
Passo 1. Dal menu Pulire stampante, selezionare *PULIRE ALIMENTATORE*.

Passo 2. Utilizzare la scheda di pulizia dell'alimentatore e seguire le istruzioni OCP.

Passo 3. Rimuovere tutte le schede dalla cartuccia dell'alimentatore e premere *Avanti*.

Passo 4. Inserire la scheda di pulizia corta nello slot superiore e premere *Pulire*.

Passo 5. Premere il pulsante color oro nella cartuccia dell'alimentatore per rilasciare la piastra spingitore e premere *Avanti*.



Passo 6. Attendere la fine del processo di pulizia. La scheda viene espulsa dallo stesso slot.

Passo 7. Capovolgere la scheda di pulizia, reinserirla nello slot superiore e premere *Pulire*.

Passo 8. Attendere la fine del processo di pulizia. La scheda viene espulsa dallo stesso slot.

Passo 9. L'OCP tornerà al menu Pulizia stampante.

Passo 10. Ricaricare le schede nella cartuccia dell'alimentatore.

Lucidatura della testina di stampa



NOTA • L'utilizzo di queste impostazioni è protetto da password ed è riservato al personale dell'assistenza Zebra autorizzato.

Il pulsante **Advanced Cleaning** (Pulizia avanzata) nella sezione Clean Printer (Pulire stampante) di ZXP Toolbox consente di accedere alla lucidatura della testina di stampa. Quando la lucidatura della testina di stampa è attivata in ZXP Toolbox, può essere eseguita tramite OCP.

Passo 1. Abilitare la lucidatura della testina di stampa in ZXP Toolbox

Passo 2. Premere il pulsante MENU sul pannello di controllo operatore (OCP). Sull'OCP viene visualizzato il menu principale.

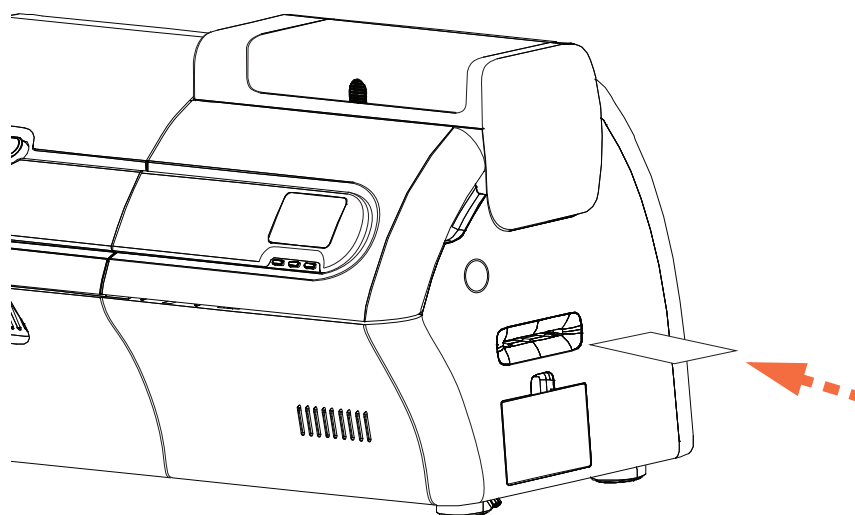
Passo 3. Scorrere il menu principale e selezionare Impostaz. avanzate. Sull'OCP viene visualizzato il menu Impostaz. avanzate.

Passo 4. Scorrere il menu Impostaz. avanzate e selezionare Pulire stampante. Dal menu Pulire stampante, selezionare *PULIRE STAMPANTE*.

Passo 5. Aprire il coperchio della stampante e il cassetto del nastro, rimuovere il nastro, quindi premere *Avanti*.

Passo 6. Chiudere il cassetto del nastro e il coperchio della stampante, quindi premere *Avanti*.

Passo 7. Inserire una scheda di lucidatura (faccia ruvida in alto) nello slot di alimentazione manuale, quindi premere *Pulire*.



Passo 8. Attendere la fine del processo di pulizia. La scheda viene espulsa dallo stesso slot.

Passo 9. Sostituire il nastro, quindi premere *Avanti* per tornare al menu Impostaz. avanzate.



NOTA • La pulizia del percorso schede ([Pagina 131](#)) è consigliata dopo la lucidatura della testina di stampa per rimuovere qualsiasi detrito dalla stampante.

Pulizia del laminatore



NOTA • Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

Quando effettuare la pulizia

I requisiti di pulizia variano a seconda dell'ambiente. Nel caso di un tipico ambiente di ufficio, il ciclo di pulizia consigliato è:

- La pulizia del percorso schede laminatore deve essere effettuata ogni 5.000 schede.
- La pulizia del rullo laminatore deve essere effettuata ogni 5.000 schede.
- La pulizia del forno laminatore (rulli riscaldatore) deve essere effettuata ogni 20.000 schede.

Avviare il processo di pulizia:



NOTA • Per evitare lunghe attese mentre la temperatura dei rulli riscaldati scende a 60 °C, eseguire la pulizia prima che i rulli si riscaldino, ovvero non appena si accende il dispositivo e i rulli sono ancora freddi.

Passo 1. Premere il pulsante MENU sul pannello di controllo operatore (OCP). Sull'OCP viene visualizzato il **menu principale**.

Passo 2. Scorrere il menu principale e selezionare Impostaz. avanzate. Sull'OCP viene visualizzato il menu **Impostaz. avanzate**.

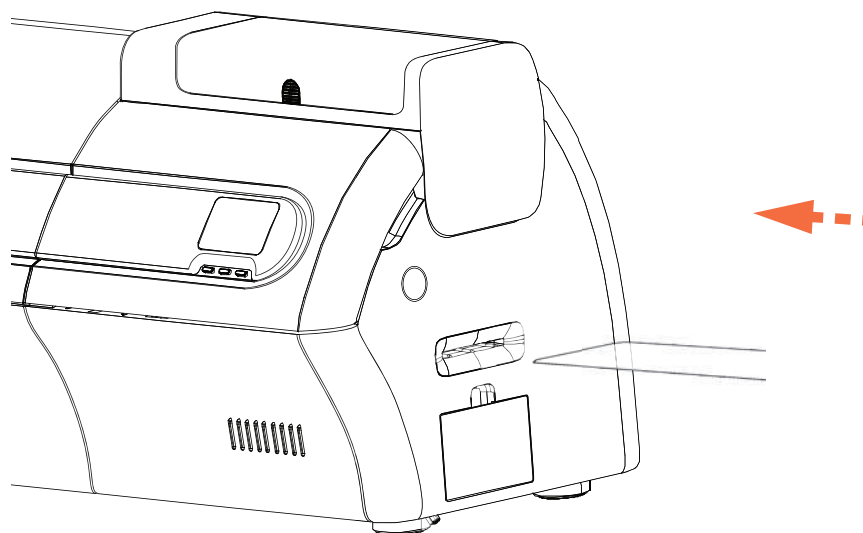
Passo 3. Scorrere il menu Impostaz. avanzate e selezionare Pulire stampante. Sull'OCP viene visualizzato il menu **Pulire stampante**.

Pulizia del percorso schede laminatore



NOTA • Non usare schede di pulizia già utilizzate. Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

- Passo 1.** Dal menu Pulire stampante, selezionare *PULIRE PERCORSO LAM.* per eseguire la routine di pulizia del laminatore e seguire le istruzioni OCP.
- Passo 2.** Attendere che la temperatura del forno scenda sotto i 60 °C.
- Passo 3.** Se è installato il laminato, aprire il coperchio del laminatore, rimuovere il laminato (cassetta superiore e inferiore) e richiudere i coperchi.
- Passo 4.** Aprire il coperchio della stampante (per sollevare la testina di stampa) e premere *Avanti*.
- Passo 5.** Inserire la scheda di pulizia del laminatore nello slot di alimentazione manuale e premere *Pulire*.



- Passo 6.** Attendere la fine del processo di pulizia.
- Passo 7.** La scheda viene espulsa nel vano di uscita.
- Passo 8.** L'OCP tornerà al menu Pulizia stampante.
- Passo 9.** Se si desidera pulire ora i rulli dei supporti del laminatore, vedere *Pulizia dei rulli dei supporti del laminatore* a pagina 136; diversamente, andare al **Passo 10**.
- Passo 10.** Aprire i coperchi del laminatore, installare il laminato (bobina superiore e inferiore) e richiudere i coperchi del laminatore.
- Passo 11.** Chiudere il coperchio della stampante.

6: Pulizia

Pulizia del laminatore

Pulizia dei rulli dei supporti del laminatore



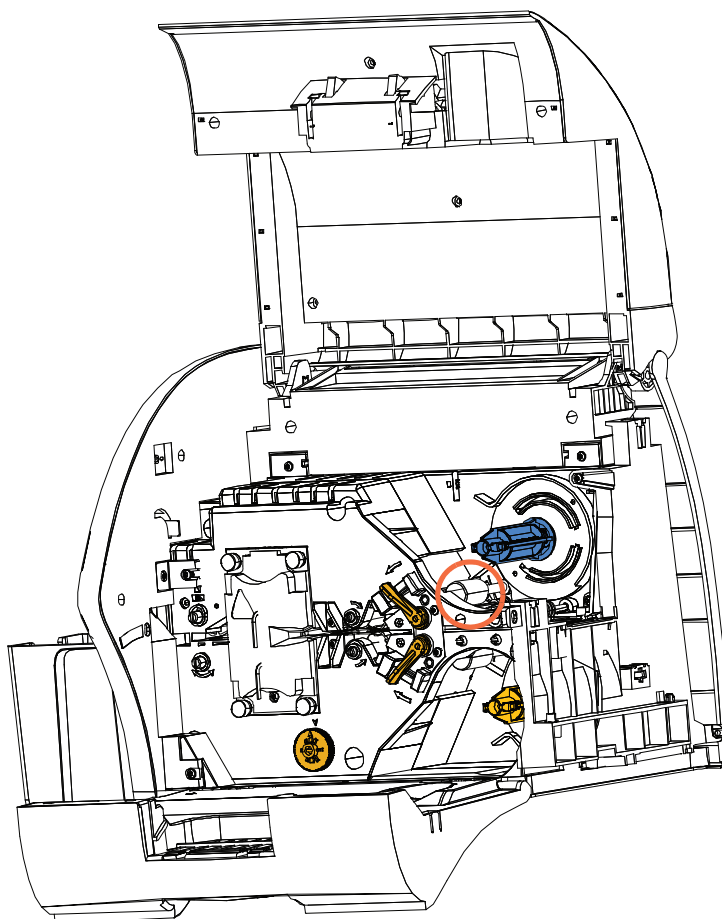
NOTA • Non usare schede di pulizia già utilizzate. Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

Passo 1. Selezionare *PULIRE RULLI LAM.* dal menu Pulire stampante per eseguire la routine di pulizia dei rulli dei supporti del laminatore e seguire le istruzioni OCP.

Passo 2. Aprire i coperchi del laminatore, rimuovere il laminato (cassetta superiore e inferiore) e lasciare entrambi i coperchi aperti.

Passo 3. Preparare un bastoncino per la pulizia.

Passo 4. Individuare il rullo superiore (evidenziato di seguito) per la cassetta superiore.



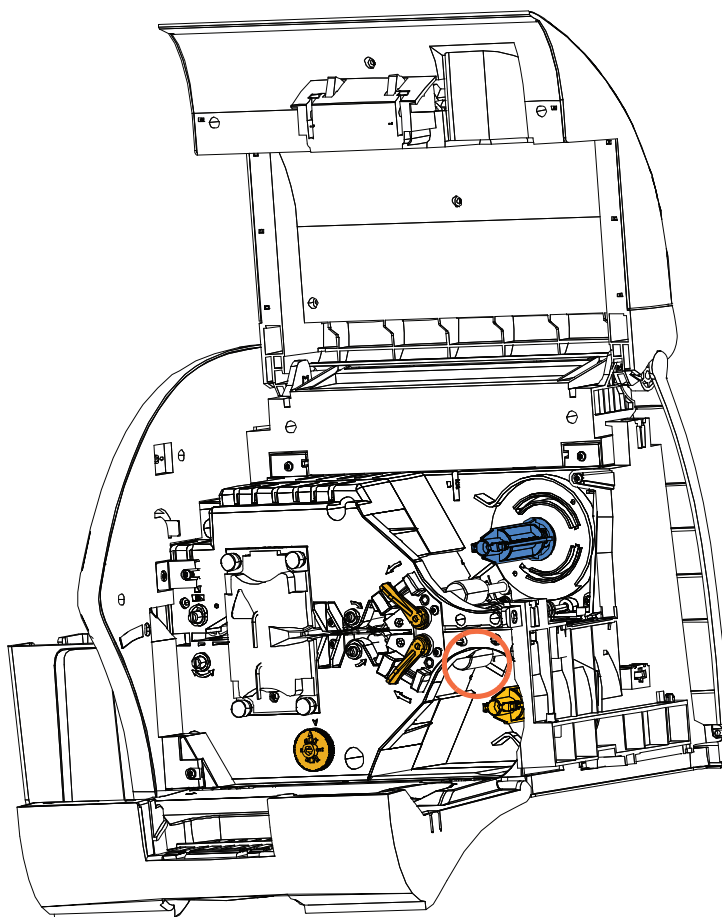
Passo 5. Quando si è pronti, premere *Avanti*; quindi premere *Sup.*

Passo 6. Pulire il rullo dei supporti superiore premendo il bastoncino contro il cilindro e passando la punta del bastoncino da un lato all'altro finché il rullo non smette di ruotare. Agire con delicatezza, senza premere eccessivamente.

Passo 7. Solo per laminatori su due lati: individuare il rullo inferiore (evidenziato di seguito) per la cassetta inferiore.

Passo 8. Preparare un secondo bastoncino per la pulizia.

Passo 9. Individuare il rullo inferiore (evidenziato di seguito) per la cassetta inferiore.



Passo 10. Quando si è pronti, premere *Inf.*

Passo 11. Pulire il rullo dei supporti inferiore premendo il bastoncino contro il cilindro e passando la punta del bastoncino da un lato all'altro finché il rullo non smette di ruotare. Agire con delicatezza, senza premere eccessivamente.

Passo 12. Premere *Esci* per concludere il processo di pulizia dei rulli del laminatore.

Passo 13. L'OCP tornerà al menu Pulizia stampante.

Passo 14. Installare il laminato (bobina superiore e inferiore) e richiudere i coperchi.

6: Pulizia

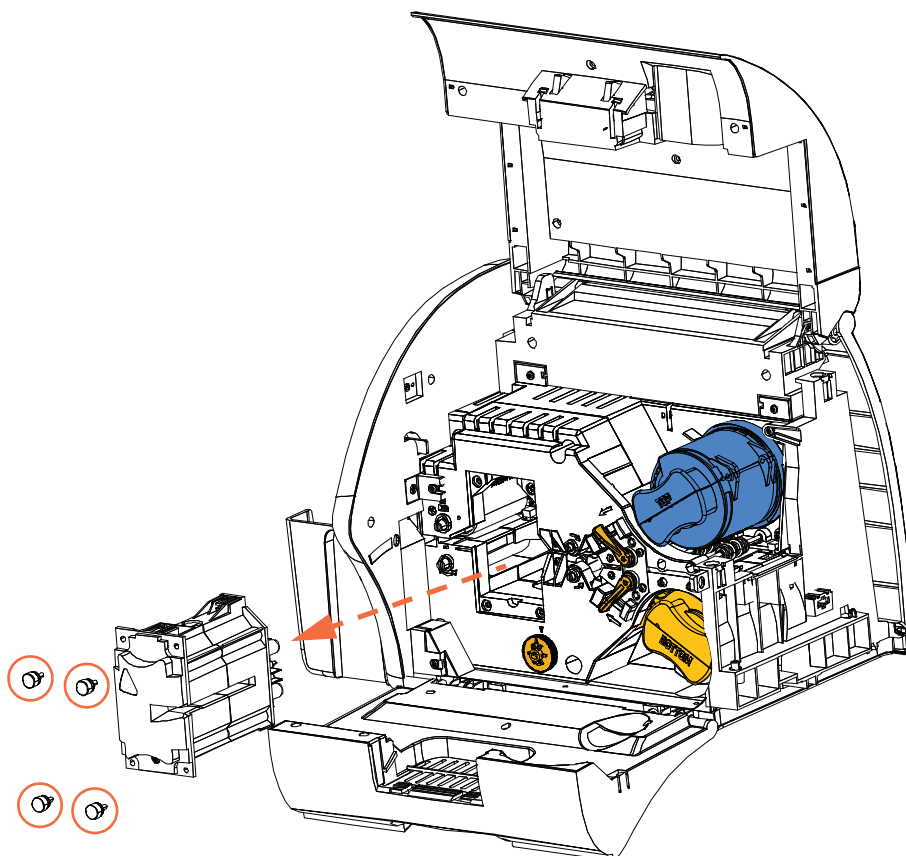
Pulizia del laminatore

Pulizia del forno del laminatore (rulli del riscaldatore)



NOTA • Non usare schede di pulizia già utilizzate. Per ordinare gli accessori per la pulizia di ZXP Series 7, accedere a <http://www.zebra.com/supplies>.

- Passo 1.** Selezionare *PULIRE FORNO LAM.* dal menu Pulire stampante e seguire le istruzioni OCP.
- Passo 2.** Attendere che la temperatura del forno scenda sotto i 60 °C.
- Passo 3.** Aprire i coperchi del laminatore.
- Passo 4.** Rimuovere le quattro viti a testa zigrinata (evidenziate di seguito) che trattengono il gruppo riscaldatore in posizione.
- Passo 5.** Estrarre il gruppo riscaldatore dal laminatore (freccia sotto).



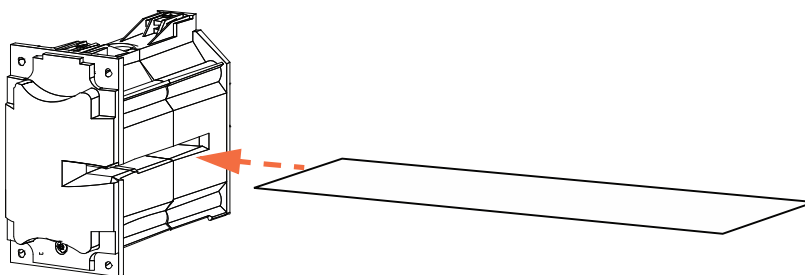


Attenzione • Per il passo successivo, potrebbe essere necessario attendere che il gruppo riscaldatore sia sufficientemente freddo per essere maneggiato.

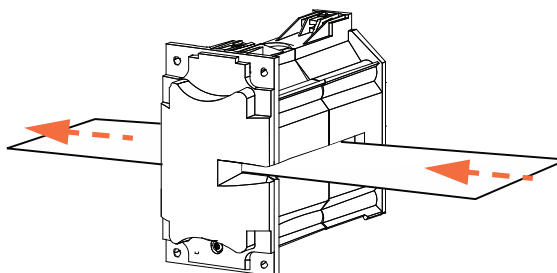
Passo 6. Quando si è pronti, premere *Avanti*.

Passo 7. Preparare la scheda di pulizia dei rulli riscaldati del laminatore.

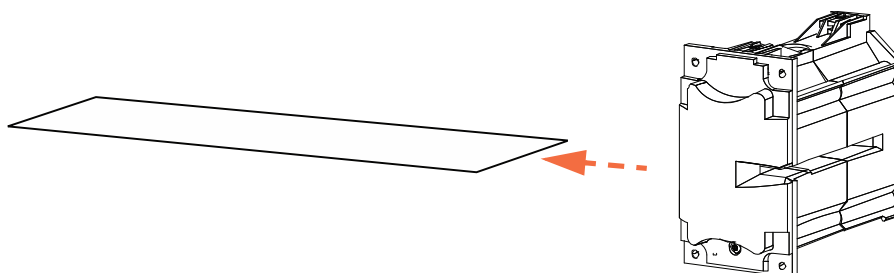
Passo 8. Inserire la cartuccia di pulizia tra i rulli del riscaldatore (freccia sotto).



Passo 9. Far passare completamente la scheda attraverso il gruppo riscaldatore.



Passo 10. Rimuovere la scheda dal gruppo riscaldatore.



Passo 11. Capovolgere la scheda e ripetere il [Passo 8](#), il [Passo 9](#) e il [Passo 10](#).

6: Pulizia

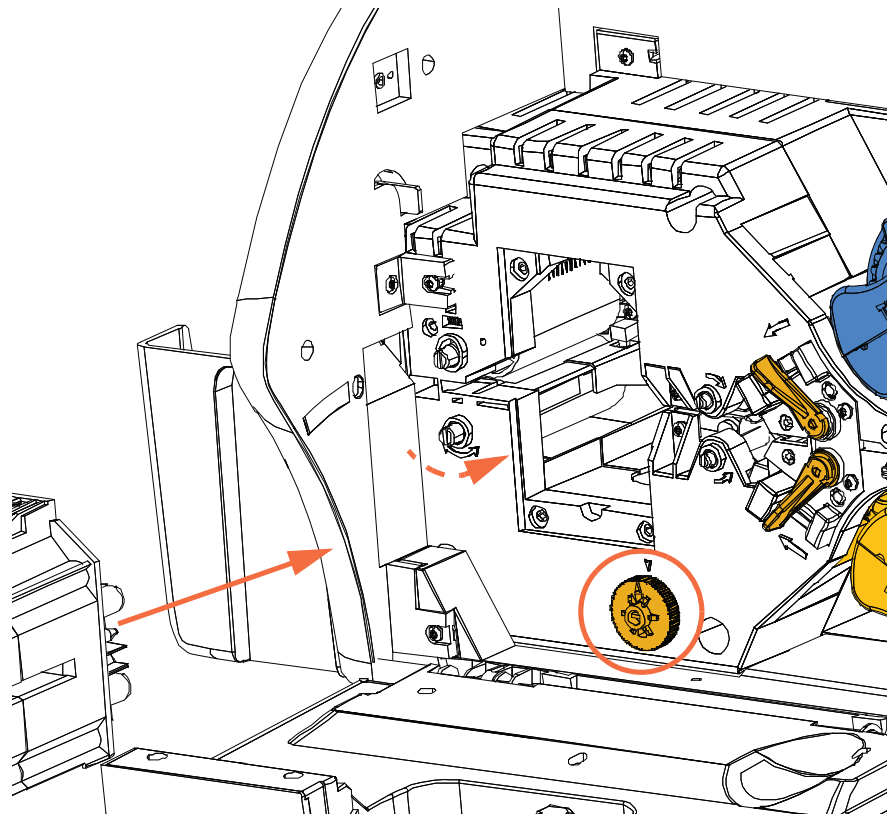
Pulizia del laminatore

Passo 12. Premere *Avanti* per concludere il processo di pulizia del forno del laminatore.

Passo 13. L'OCP tornerà al menu Pulizia stampante.

Passo 14. Reinstallare il gruppo riscaldatore.

- a. Rimuovere il Thumb Drive Tool (evidenziato di seguito).
- b. Far scorrere attentamente il gruppo riscaldatore in posizione utilizzando contemporaneamente il Thumb Drive Tool per ruotare lentamente gli ingranaggi in senso antiorario (freccia tratteggiata) finché non si innestano e il gruppo riscaldatore non si posiziona correttamente.



- c. Installare e serrare le quattro viti zigrinate rimosse nel [Passo 4](#).

Passo 15. Chiudere i coperchi del laminatore.

Doppia cartuccia di pulizia

La doppia cartuccia di pulizia pulisce le schede che entrano nella stampante tramite l'alimentatore schede. Per assicurare una buona qualità di stampa, è necessario sostituire periodicamente i rulli di pulizia schede all'interno della cartuccia. Ogni nastro è corredato di due nuovi rulli di pulizia schede. Volendo, è anche possibile acquistarli a parte. Per ordinare rulli aggiuntivi, accedere ad <http://www.zebra.com/supplies>.

L'installazione della doppia cartuccia di pulizia è descritta nella [Sezione 2](#), pertanto qui non viene riportata nei dettagli.

Cassetta di pulizia dell'alimentazione manuale

La cassetta di pulizia agisce sulle schede che entrano nella stampante dallo slot di alimentazione manuale. Per assicurare una buona qualità di stampa, è necessario sostituire periodicamente il rullo di pulizia schede all'interno della cassetta. Ogni nastro di stampa è corredato di due nuovi rulli di pulizia schede. Volendo, è anche possibile acquistarli a parte. Per ordinare rulli aggiuntivi, accedere ad <http://www.zebra.com/supplies>.

L'installazione della cassetta di pulizia è descritta nella [Sezione 2](#), pertanto qui non viene riportata nei dettagli.



Risoluzione dei problemi

Introduzione

Nella tabella seguente sono riportate le cause e le soluzioni dei sintomi relativi a un funzionamento non corretto. In caso di problemi di funzionamento o di qualità di stampa, fare riferimento alla tabella riportata nelle pagine seguenti.

Per ulteriori informazioni sulla risoluzione dei problemi e su operazioni avanzate, è possibile accedere a un'ampia Knowledge Base sul sito km.zebra.com.

7: Risoluzione dei problemi

Messaggi di errore OCP

Messaggi di errore OCP



Importante • Se la **Possibile soluzione** non risolve il problema, contattare il *Supporto tecnico Zebra*.

CODICE	MESSAGGIO	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
5	ERRORE AGGIORNAMENTO FIRMWARE	Incompatibilità dell'aggiornamento firmware.	Verificare la versione e riprovare l'installazione del firmware.
6	ERRORE DIAGNOSTICA	Riscontrato un errore in modalità diagnostica.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7	ERRORE AGGIORNAMENTO FIRMWARE	Aggiornamento del firmware non riuscito.	Verificare la versione e riprovare l'installazione del firmware.
8	ERRORE CRITICO SPEGNIMENTO	Riscontrato un grave malfunzionamento.	Contattare il Supporto tecnico Zebra.
3001	STAMPANTE OFFLINE	Stato alternato (offline/online) mediante il menu Impostaz. avanzate dell'OCP.	Cambiare lo stato su online mediante il menu Impostaz. avanzate dell'OCP.
4003	INCEPPAMENTO SCHEDA	Si è inceppata una scheda nella stampante.	Liberare il percorso schede.
4014	ERRORE ALIMENTAZIONE SCHEDA	Si è inceppata una scheda nella cartuccia dell'alimentatore, - oppure - La stampante ha esaurito le schede.	a. Eliminare l'inceppamento nella cartuccia dell'alimentatore e riposizionarla. b. Verificare che le schede non siano incollate tra loro e che abbiano lo spessore corretto (10 - 50 mil). a. Caricare schede nella cartuccia dell'alimentatore. b. Riposizionare la cartuccia dell'alimentatore.
4015	SCHEDA NON INSERITA	Scheda non inserita nello slot di alimentazione manuale entro 30 secondi.	Riprovare a inserire una scheda nello slot di alimentazione manuale o annullare l'operazione.
5001	NASTRO ESAURITO	Nastro di stampa esaurito.	Caricare un nuovo rotolo di nastro di stampa.
5002	NASTRO NON VALIDO	Il nastro di stampa non corrisponde alla stampante.	Verificare che il numero parte del nastro di stampa sull'OCP sia corretto.
5003	INCEPPAMENTO NASTRO	Nastro di stampa inceppato.	a. Controllare il nastro di stampa. b. Reinstallare il nastro di stampa. c. Riparare la rottura nel nastro di stampa e reinstallarlo.
5006	ERRORE BEMF NASTRO	Problema con la Back EMF (BEMF) dei motori del nastro.	Contattare il Supporto tecnico Zebra.
5007	ERRORE RILEVAMENTO COLORE NASTRO	Nastro di stampa non installato correttamente.	Reinstallare il nastro di stampa. Se la reinstallazione del nastro non risolve il problema, contattare il Supporto tecnico Zebra.
5008	NASTRO NON VALIDO	Il nastro di stampa non corrisponde alla stampante.	a. Verificare che il numero parte del nastro di stampa sull'OCP sia corretto. b. Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.

7: Risoluzione dei problemi

Messaggi di errore OCP

CODICE	MESSAGGIO	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
6009	ERRORE CANCELLAZIONE FLASH	Problema di accesso alla memoria flash.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
6010	ERRORE VERIFICA CANCELLAZIONE FLASH	Problema di accesso alla memoria flash.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
6011	ERRORE PROGRAMMAZIONE FLASH	Problema di accesso alla memoria flash.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
6012	ERRORE VERIFICA PROGRAMMAZIONE FLASH	Problema di accesso alla memoria flash.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
6013	SRECORD FW NON VALIDO	Problema di accesso alla memoria flash.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
6015 - 6025	ERRORE DI MEMORIA	Problema di accesso alla memoria generale.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7001	ERRORE ALIMENTAZIONE SCHEDA	Si è inceppata una scheda nella cartuccia dell'alimentatore, - oppure - La stampante ha esaurito le schede.	a. Eliminare l'inceppamento nella cartuccia dell'alimentatore e riposizionarla. b. Verificare che le schede non siano incollate tra loro e che abbiano lo spessore corretto (10 - 50 mil). a. Caricare schede nella cartuccia dell'alimentatore. b. Riposizionare la cartuccia dell'alimentatore.
7003	ERRORE CAVO DELLA TESTINA DI STAMPA	Il cavo della testina di stampa è allentato o scollegato.	Controllare il collegamento del cavo della testina di stampa, ricollegarlo se è allentato o scollegato.
7004	ERRORE ESPULSIONE SCHEDA	Scheda di un precedente lavoro inceppata nell'area di uscita.	Rimuovere la scheda dall'area di uscita.
7008	COPERCHIO STAMPANTE APERTO	Avviso visualizzato se il coperchio che protegge il modulo stampante è aperto.	L'avviso viene cancellato quando il coperchio della stampante viene chiuso.
7010	ERRORE MOVIMENTO TESTINA DI STAMPA	La testina di stampa non si è spostata nella posizione corretta durante l'inizializzazione.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7013	ERRORE TENSIONE MOTORE	Tensione non corretta rilevata in uno o più motori dell'unità.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7014	ERRORE ELABORAZIONE SCRIPT	Errore della logica interna.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7015	ERRORE MOVIMENTO MAG	Si è verificato un errore di ritracciatura della codifica magnetica.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7018	ERRORE SMARTCARD	<ul style="list-style-type: none"> • Errore di codifica. • Scheda difettosa. 	a. Controllare che il tipo di scheda usato sia corretto. b. Verificare che le schede siano caricate con l'orientamento corretto. c. Verificare che i dati siano conformi alle specifiche ISO. d. Riprovare la scrittura e la lettura.

7: Risoluzione dei problemi

Messaggi di errore OCP

CODICE	MESSAGGIO	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
7019	ERRORE CONTENUTO SCRIPT	Errore della logica interna.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7020	ERRORE INVIO SCRIPT	Errore della logica interna.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7023	ERRORE CAMMA SMART CARD	Problema di posizionamento meccanico.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
7024	OPZIONI SCHEDE INCEPPATA	Si è inceppata una scheda nel modulo delle opzioni, cartuccia dell'alimentatore.	Liberare il percorso schede.
7026	INCEPPAMENTO INVERTITORE SCHEDE	Si è inceppata una scheda nell'invertitore.	Liberare il percorso schede.
7028	OPZIONI COPERCHIO APERTO	Avviso visualizzato se il coperchio che protegge il modulo delle opzioni è aperto.	L'avviso viene cancellato quando il coperchio delle opzioni viene chiuso.
7029	ERRORE ROTAZIONE INVERTITORE	L'invertitore è guasto.	Contattare il Supporto tecnico Zebra.
7032	OPZIONI SCHEDE INCEPPATA	Si è inceppata una scheda nel modulo delle opzioni, slot di alimentazione scheda singola.	Liberare il percorso schede.
7033	ERRORE SCHEDE INVERTITORE	L'invertitore è guasto.	Contattare il Supporto tecnico Zebra.
7034	VASSOIO SCARTI PIENO RIMUOVERE SCHEDE	Il vassoio scarti è pieno.	Rimuovere le schede dal vassoio, azzerarne il conteggio tramite l'OCP (Menu principale > Impostaz. avanzate > Svuota vass. scarti).
7035	OPZIONI SCHEDE INCEPPATA	Si è inceppata una scheda nel modulo delle opzioni, encoder magnetico.	Liberare il percorso schede.
7036 - 7039	INCEPPAMENTO SCHEDE IN STAMPA	Si è inceppata una scheda nel modulo della stampante.	Liberare il percorso schede.
9001	ERRORE LETTURA MAG	<ul style="list-style-type: none">• Errore di codifica.• Banda magnetica difettosa.	<ol style="list-style-type: none">Controllare che il tipo di scheda usato sia corretto.Verificare che le schede siano caricate con la striscia magnetica orientata correttamente.Verificare che le schede siano configurate correttamente nel driver della stampante (impostazione di coercitività).Verificare che i dati siano conformi alle specifiche ISO.Riprovare la lettura.
9002	ERRORE SCRITTURA MAG	<ul style="list-style-type: none">• Errore di codifica.• Banda magnetica difettosa.	<ol style="list-style-type: none">Controllare che il tipo di scheda usato sia corretto.Verificare che le schede siano caricate con la striscia magnetica orientata correttamente.Verificare che le schede siano configurate correttamente nel driver della stampante (impostazione di coercitività).Verificare che i dati siano conformi alle specifiche ISO.Riprovare la scrittura.

CODICE	MESSAGGIO	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
9004	BANDA MAG MANCANTE	Banda magnetica non rilevata.	a. Controllare che il tipo di scheda usato sia corretto. b. Verificare che le schede siano caricate con la striscia magnetica orientata correttamente.
15001	MAB MANCANTE	Errore durante la lettura dell'etichetta RFID da parte della scheda di autenticazione supporti (MAB).	a. Controllare l'orientamento del nastro di stampa. b. Verificare il numero parte del nastro di stampa. c. Spegner e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
15002	FIRMWARE MAB MANCANTE	Manca il firmware MAB (scheda di autenticazione supporti).	Installare il firmware.
17002	INIZIALIZZ LAMINATORE NON RIUSCITA	La stampante ha rilevato un laminatore, ma non è riuscita a comunicare con quest'ultimo.	Contattare il Supporto tecnico Zebra.
17003	ERRORE SCONOSCIUTO LAMINATORE	Si è verificato un errore sconosciuto. Indica un problema di firmware e non dovrebbe verificarsi.	a. Premere RIPROVA sull'OCP. b. Contattare il Supporto tecnico Zebra.
17004	LAMINATORE MAB MANCANTE	Errore durante il tentativo di comunicazione con la scheda di autenticazione supporti (MAB) del laminatore.	a. Spegner e riaccendere la stampante, quindi riprovare. b. Contattare il Supporto tecnico Zebra.
17005	ALIMENTAZIONE LAM. SUP. NON RIUSCITA	<ul style="list-style-type: none"> • Cartuccia del laminato superiore non installata correttamente. • La cartuccia non viene rimossa quando quel lato della scheda non viene laminato. • Raramente, un pezzo di laminato tagliato in modo non corretto sta coprendo il sensore supporti. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rimuovere, riposizionare e reinstallare la cartuccia del laminato superiore. • Rimuovere la cartuccia del laminato superiore. • Rimuovere il pezzo di laminato tagliato in modo non corretto.
17006	ALIMENTAZIONE LAM. INF. NON RIUSCITA	<ul style="list-style-type: none"> • Cartuccia del laminato inferiore non installata correttamente. • La cartuccia non viene rimossa quando quel lato della scheda non viene laminato. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rimuovere, riposizionare e reinstallare la cartuccia del laminato inferiore. • Rimuovere la cartuccia del laminato inferiore.
17007	ERRORE REGISTRAZIONE LAMINATO SUPERIORE	<ul style="list-style-type: none"> • Il laminato registrato non è stato preparato correttamente. • Alimentazione supporti errata. • Lunghezza percorso non impostata correttamente. • Rilevata fine imprevista del rotolo di laminato. 	Rimuovere e tagliare nuovamente il laminato al centro del foro indice, reinstallare e riprovare.
17008	ALIMENTAZIONE SCHEDA LAMINAT. NON RIUSCITA	La stampante non ha alimentato la scheda nel meccanismo del laminatore in modo sufficiente da consentire ai rulli di avanzamento di afferrarla.	Aprire gli sportelli del laminatore e della stampante e controllare che non vi siano schede inceppate o incollate.
17009	INCEPPAMENTO SCHEDA INIZIO LAMINATORE	La scheda non ha raggiunto i rulli di avanzamento.	Rimuovere la scheda e/o il laminato incollati nell'area di sosta/taglio del laminatore.
17010	INCEPPAMENTO SCHEDA CENTRO LAMINATORE	Scheda e laminato inceppati nel gruppo riscaldatore, spesso a causa di un tratto di laminato posizionato in modo non corretto e incollato ai rulli riscaldati.	Rimuovere il forno e verificare la presenza di schede incollate.

7: Risoluzione dei problemi

Messaggi di errore OCP

CODICE	MESSAGGIO	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
17011	INCEPPAMENTO SCHEDA FINE LAMINATORE	La scheda non ha sbloccato il sensore di uscita nel tempo specificato.	a. Controllare che non vi siano schede inceppate nell'area di uscita. b. Accertarsi che il percorso di uscita non sia parzialmente bloccato dallo sportello scorrevole.
17012	TIMEOUT POLLING LAMINATORE	Il laminatore attende l'invio periodico di comandi dalla stampante a intervalli di tempo specifici. Se questo non avviene, presume che vi sia un problema di comunicazione o che la stampante sia spenta. Questo errore si può presentare in caso di problemi di comunicazione intermittenti tra la stampante e il laminatore.	Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
17013	ERRORE RISCALD. SUP. LAMINATORE	Il riscaldatore superiore non si attiva quando riceve il comando di accensione. Quando il riscaldatore è abilitato, il controller attende che raggiunga la temperatura impostata per un determinato periodo di tempo. Se il riscaldatore non riesce a raggiungere la temperatura nel periodo di tempo specificato, viene emesso il messaggio di errore appropriato.	Sostituire la lampada alogena superiore.
17014	ERRORE RISCALD. INF. LAMINATORE	Il riscaldatore inferiore non si attiva quando riceve il comando di accensione. Quando il riscaldatore è abilitato, il controller attende che raggiunga la temperatura impostata per un determinato periodo di tempo. Se il riscaldatore non riesce a raggiungere la temperatura nel periodo di tempo specificato, viene emesso il messaggio di errore appropriato.	Sostituire la lampada alogena inferiore.
17015	TEMPERATURA LAMINAT. SUP. ECESSIVA	Se la temperatura del rullo superiore supera la soglia fissata, viene emesso l'errore di sovratemperatura.	a. Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare. b. Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.
17016	TEMPERATURA LAMINAT. INF. ECESSIVA	Se la temperatura del rullo inferiore supera la soglia fissata, viene emesso l'errore di sovratemperatura.	a. Spegnere e riaccendere la stampante, quindi riprovare. b. Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.
17017	BLOCCO TAGLIERINA SUP. LAMINATORE	La lama della taglierina superiore è ostruita o il meccanismo della taglierina superiore è danneggiato.	Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.
17118	BLOCCO TAGLIERINA INF. LAMINATORE	La lama della taglierina inferiore è ostruita o il meccanismo della taglierina inferiore è danneggiato.	Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.
17019	ERRORE TAGLIERINA SUP. LAMINATORE	Taglierina superiore guasta.	Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.
17020	ERRORE TAGLIERINA INF. LAMINATORE	Taglierina inferiore guasta.	Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.
17021	ERRORE SENSORE TEMP. SUP. LAMINATORE	Sensore di temperatura (termocoppie) superiore guasto.	Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.

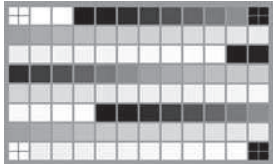


CODICE	MESSAGGIO	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
17022	ERRORE SENSORE TEMP. INF. LAMINATORE	Sensore di temperatura (termocoppie) inferiore guasto.	Se l'errore persiste, contattare il Supporto tecnico.
17023	ERRORE VENTOLA LAMINATORE	Errore che viene emesso solo se si verifica un guasto in una o entrambe le ventole di raffreddamento, se le aperture per il raffreddamento nei pressi del gruppo riscaldatore sono ostruite o se le ventole sono guaste.	Controllare se le aperture sono ostruite.
17024	ERRORE EEPROM LAMINATORE	Parametri memorizzati nella EEPROM reimpostati sui valori predefiniti. Normalmente questo non accade, ma può essere dovuto a particolari aggiornamenti del firmware in cui sono stati aggiunti nuovi parametri. Può anche indicare un problema nell'EEPROM del laminatore.	a. Quando viene emesso questo errore, premere RIPROVA sull'OCP. b. Spegner e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
17026	LAMINATO SUPERIORE E INFERIORE ESAURITO	Il laminato superiore e quello inferiore sono esauriti.	Caricare nuovi rotoli di laminato.
17027	LAMINATO SUPERIORE ESAURITO	Il laminato superiore è esaurito.	Caricare un nuovo rotolo di laminato.
17028	LAMINATO INFERIORE ESAURITO	Il laminato inferiore è esaurito.	Caricare un nuovo rotolo di laminato.
17029	LAMINATO SUPERIORE NON VALIDO	Il laminato non corrisponde alla stampante.	a. Verificare che il numero parte del laminato sull'OCP sia corretto. b. Spegner e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
17030	LAMINATO INFERIORE NON VALIDO	Laminato non corrispondente al tipo consentito per il laminatore, o laminato superiore e inferiore scambiati.	a. Verificare che la cassetta superiore e la cassetta inferiore del laminato siano installate nella posizione corretta. b. Verificare che il numero parte del laminato sull'OCP sia corretto. c. Spegner e riaccendere la stampante, quindi riprovare.
17031	ERRORE REGISTRAZIONE LAMINATO INFERIORE	<ul style="list-style-type: none"> • Il laminato registrato non è stato preparato correttamente. • Alimentazione supporti errata. • Lunghezza percorso non impostata correttamente. • Rilevata fine imprevista del rotolo di laminato. 	Rimuovere e tagliare nuovamente il laminato al centro del foro indice, reinstallare e riprovare.
17038	COPERCHIO LAMINATORE APERTO	Avviso visualizzato se viene aperto il coperchio che protegge il laminatore.	L'avviso viene cancellato quando viene chiuso il coperchio del laminatore.
17040	INIZIALIZZAZIONE LAMINATORE	Avviso visualizzato dopo la chiusura dello sportello del laminatore, quando le bobine di laminato vengono rilette/rilevate.	Nessuna azione necessaria.
17041	FIRMWARE LAMINATORE MANCANTE	Manca il firmware LCB (scheda di autenticazione del laminatore).	Installare il firmware.
17042	FIRMWARE MAB LAMINATORE MANCANTE	Manca il firmware MAB (scheda di autenticazione supporti) del laminatore.	Installare il firmware.

7: Risoluzione dei problemi

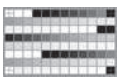


Schede di prova dell'OCP

Schede di prova dell'OCP

Immagini delle schede di prova

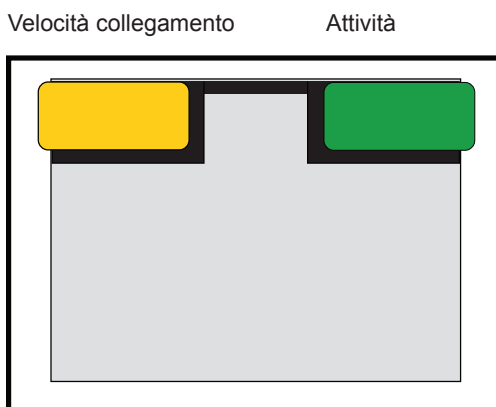
		
RIQUADRI GRADIENTE	IMPOSTAZIONE DENSITÀ	SOLO MONOCROMATICO

Descrizione delle schede di prova

Immagine	Titolo	Descrizione	Uso
	RIQUADRI GRADIENTE	3 serie di quadratini in scala di grigio	Utilizzata per creare una tabella di calibrazione del colore
	IMPOSTAZIONE DENSITÀ	Campi di densità massima e di grigio medio su una superficie grigia uniforme.	Utilizzata per misurare la densità media e massima
	SOLO MONOCROMATICO	Codice a barre e testo	Utilizzato per verificare le capacità di stampa monocromatica

Ethernet

- **Indicatori -- Dettagli**



- **Indicatore Velocità collegamento (arancione)**

Spento	Nessun collegamento (disconnessa)
1 lampeggio	Il LED lampeggia una volta (un lampeggio, pausa, un lampeggio e così via) quando è stato stabilito un collegamento 10Base.
2 lampeggi	Il LED lampeggia due volte (due lampeggi, pausa, due lampeggi e così via) quando è stato stabilito un collegamento 100Base.

- **Indicatore Collegamento/Attività (verde)**

Spento	Nessun collegamento (disconnessa)
Acceso	Collegamento di rete stabilito
Lampeggiante	Rilevata attività di rete

- **Problemi**

Se entrambi i LED sono spenti, la stampante non ha rilevato la presenza di un cavo di rete. Per risolvere il problema:

- Controllare che il cavo di rete sia appropriato e che disponga di un connettore RJ-45.
- Rimuovere il cavo di rete dalla stampante. Reinscrivere il cavo di rete finché non si sente che scatta in posizione. Controllare l'altra estremità del cavo seguendo la stessa procedura. Se la stampante continua a non rilevare il cavo, procedere.
- Collegare la stampante a una rete sicuramente funzionante. Se la stampante continua a non rilevare il cavo di rete, contattare il Supporto tecnico.



Specifiche tecniche

Funzionalità standard

- Risoluzione di stampa di 300 dpi (11,8 punti/mm)
- Dimensione immagine 1006 * 640 pixel
- Connettività USB 2.0 ed Ethernet 10/100
- Driver certificati Microsoft Windows
- Alimentatore da 200 schede (30 mil)
- Vano di scarto da 20 schede (30 mil)
- Vano di uscita da 90 schede (30 mil)
- Funzionalità di alimentazione manuale
- Tecnologia supporti intelligente ix Series™
- Display operatore LCD da 21 caratteri x 6 righe con tasti funzione configurabili
- Slot di blocco fisico Kensington®

Funzionalità opzionali

- Laminatore su un lato e su due lati
- Connettività wireless 802.11b/g
- Scanner di codici a barre lineare
- Cabinet e alimentatore schede bloccabili

Specifiche

Opzioni e specifiche di codifica

- Encoder per bande magnetiche – AAMVA e ISO 7811 (nuovo e ricodificato; tracce 1, 2 e 3; coercività alta e bassa)
- Stazione di contatto Smart Card ISO 7816 per encoder a contatto esterni di terze parti
- Combinazione di MIFARE® ISO 14443 A e B (13,56 MHz) senza contatto ed encoder a contatto ISO 7816 con certificazione EMV livello 1 e conformità PC/SC
- Encoder UHF Gen 2 RFID
- Codifica supportata su USB ed Ethernet

Software

- Supporto SDK ZMotif™ e codice campione per l'integrazione delle applicazioni in varie lingue e ambienti di sviluppo.
- Driver di stampa certificati Microsoft Windows con funzionalità del programma Toolbox:
 - Windows 8, Windows 7, Windows Vista, Windows Server 2008 (32 bit e 64 bit)
 - Windows Server 2012 (64 bit)
 - Windows Server 2003 e Windows XP (32 bit)
- Progettazione schede CardStudio™ e software di rilascio
- Supporto Zebra Virtual PrintWare™ (PrintMonitor e PrintManager)

Specifiche di stampa e di laminazione

- Stampa a sublimazione di colore o a trasferimento termico monocromatica
- Stampa su un lato e su due lati
- Produttività di stampa

Nastro	Fronte	Retro	Dal clic all'uscita		Produttività (schede/h)	
			Senza laminatore	Con laminatore	Senza laminatore	Con laminatore
YMCKO	YMCKO	N/D	18	N/D	290	N/D
YMCKOK	YMCKO	K	21	N/D	225	N/D
Monocromatico	K	N/D	5	22	1375	265
Monocromatico	K	K	10	26	555	260
YMCKO	YMCK	N/D	N/D	28	N/D	270
YMCKOK	YMCK	K	N/D	35	N/D	200

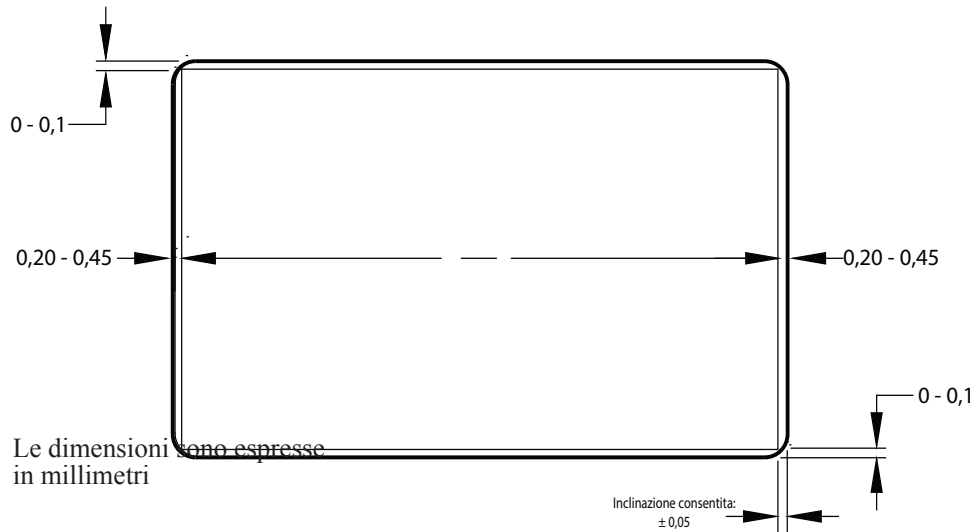
NOTA: capacità di stampa (schede/ora) basata sulla stampa di batch con connettività USB. I tempi possono variare a seconda della configurazione del computer.

- Stampa e produttività di codifica di strisce magnetiche

Nastro	Fronte	Retro	Dal clic all'uscita		Produttività (schede/h)	
			Senza laminatore	Con laminatore	Senza laminatore	Con laminatore
YMCKO	YMCKO	N/D	20	N/D	290	N/D
YMCKOK	YMCKO	K	24	N/D	225	N/D
Monocromatico	K	N/D	8	20	650	265
Monocromatico	K	K	13	26	435	260
YMCKO	YMCK	N/D	N/D	32	N/D	270
YMCKOK	YMCK	K	N/D	38	N/D	195

NOTA: capacità di stampa (schede/ora) basata sulla stampa di batch con connettività USB. I tempi possono variare a seconda della configurazione del computer.

- Qualità di stampa quasi fotografica
- Stampa sull'intera superficie su supporti CR-80 standard
 - Specifica di posizionamento delle immagini:



- Inclinazione: $\pm 0,5$ mm

- Capacità di stampa, codifica e laminazione simultanee
- Laminazione senza scarto a singola passata su un lato e su due lati
- Specifica di posizionamento del laminato:



8: Specifiche tecniche

Specifiche

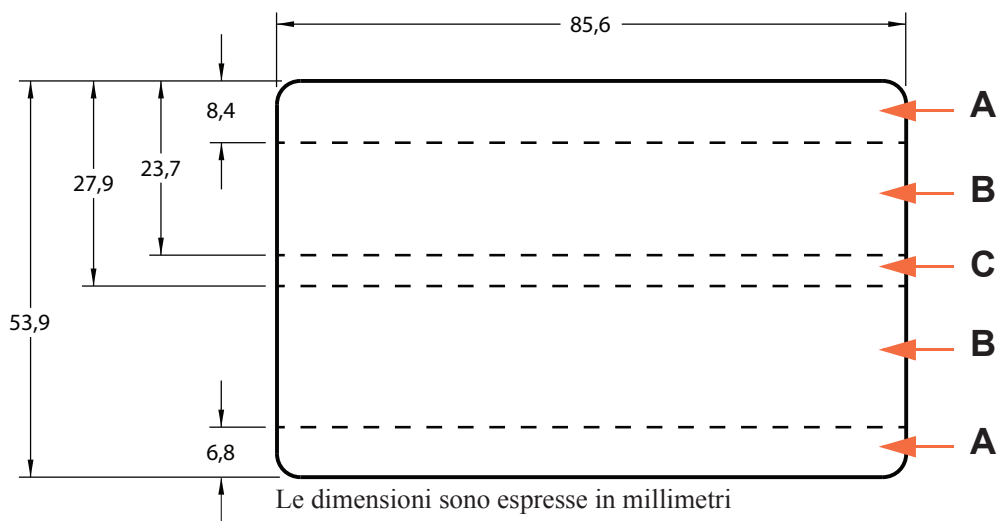
Specifiche delle forniture

- I cartellini RFID della tecnologia intelligente di Zebra autenticano e automatizzano i nastri ix Series™ e i laminati Zebra True Secure™ i Series per assicurare la migliore qualità possibile
- Ogni nastro è corredato di rulli di pulizia schede
- Forniture di pulizia speciali semplificano la manutenzione preventiva
- Nastri True Colours® ix Series™
- Laminati True Secure™ i Series

NOTA: per ottenere una qualità di stampa e prestazioni della stampante ottimali, si consiglia l'uso di forniture originali Zebra.

Specifiche/compatibilità delle schede

- Spessore schede: 0,25 - 1,27 mm (10 - 50 mil)
- Spessore delle schede per la laminazione: solo 0,76 mm (30 mil)
- Dimensione schede: CR-80, formato ISO 7810, tipo ID-1
- Materiale schede: PVC e composito, PET, PET-G, PET-F e Teslin® composito
- Schede tecnologiche: Smart Card a contatto e senza contatto
- Schede speciali: adesive, trasparenti (blocco IR) e riquadro della firma
 - Schede trasparenti / schede per chiavi elettroniche



Area A: finestra traslucida consentita solo se viene utilizzato IR Blocker. Fori per chiavi elettroniche consentiti solo se sono perforati e non punzonati.

Area B: finestra traslucida sempre consentita.

Area C: se è presente la striscia magnetica, è richiesto IR Blocker.

Interfacce di comunicazione

- USB V2.0
- USB supporta l'identificazione plug-n-play della stampante
- 10/100 BaseT

Specifiche elettriche

- Alimentazione in c.a. monofase a commutazione automatica
- 90 V~264 V c.a. e 47-63 Hz (50-60 Hz nominali)
- FCC Classe A
- Consumo energetico
 - Inattiva 100 W
 - Inizializzazione/Riscaldamento (senza laminatore) 120 W
 - Inizializzazione/Riscaldamento (con laminatore) 450 W
 - Stampa (senza laminatore) 120 W
 - Stampa e laminazione 250 W
 - Sospensione 20 W

Caratteristiche fisiche

- Altezza: 306 mm (12,0 in)
- Larghezza (solo stampante): 699 mm (27,5 in)
- Larghezza (stampante con laminatore): 964 mm (38,0 in)
- Profondità: 277 mm (10,9 in)
- Peso (solo stampante): 12,2 kg (26,9 lb)
- Peso (stampante con laminatore): 17,9 kg (39,5 lb)



8: Specifiche tecniche

Specifiche

Specifiche ambientali

- Temperatura operativa: 15 °C - 35 °C (59 °F - 95 °F)
- Temperatura di immagazzinaggio: -5 °C - 70 °C (23 °F - 158 °F)
- Umidità operativa: dal 20% all'80% incluso, in assenza di condensa
- Umidità di immagazzinaggio: dal 10% al 90% incluso, in assenza di condensa
- I supporti non devono restare a temperature superiori a 60 °C (140 °F) per oltre 200 ore e oltre il 90% di umidità relativa a 40 °C (104 °F) per più di 100 ore

Notifiche Cina

	仅适用于海拔 2000m 以下地区安全使用
	仅适用于在非热带气候条件下安全使用

Appendice A

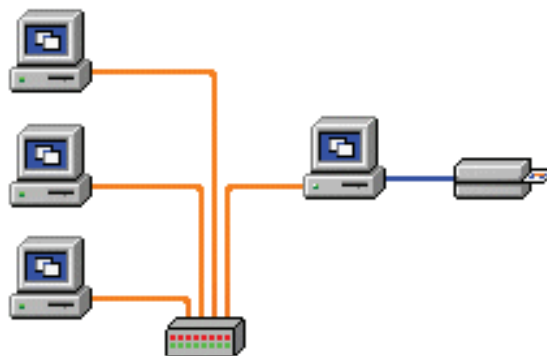
Connessione a una rete

Introduzione

Le stampanti di schede possono essere collegate a una rete Ethernet in tre modi.

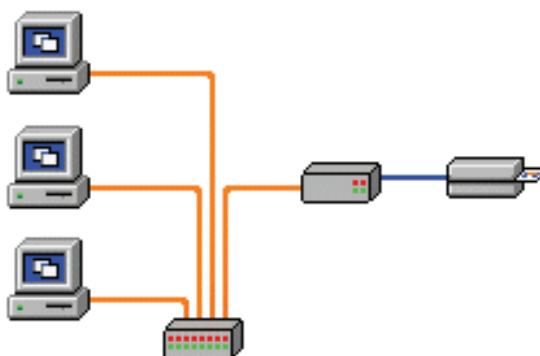
Condivisione della stampante

Nella modalità condivisione, la stampante è collegata localmente al computer host e configurata per essere condivisa da altri computer client. I computer client si collegano alla stampante via rete tramite il computer host.



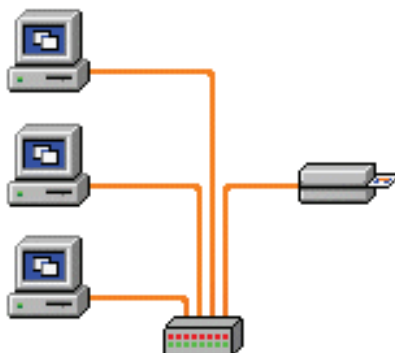
Server di stampa esterno

Una periferica stand-alone che funge da server in rete allo scopo specifico di ricevere i lavori di stampa e di passarli alla stampante. I computer client si collegano al server di stampa attraverso la rete.



Server di stampa interno

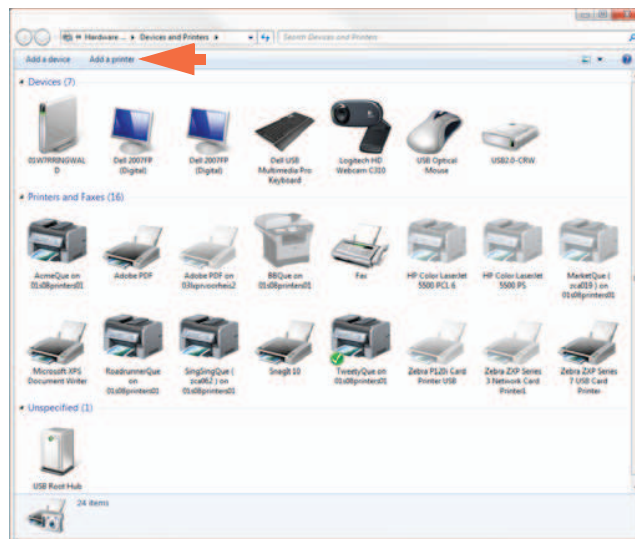
Analogo a un server di stampa esterno, tranne il fatto che è integrato nella stampante. Questa configurazione elimina la necessità di alimentazione elettrica e driver separati. Questa è la modalità più semplice per collegare in rete una stampante.



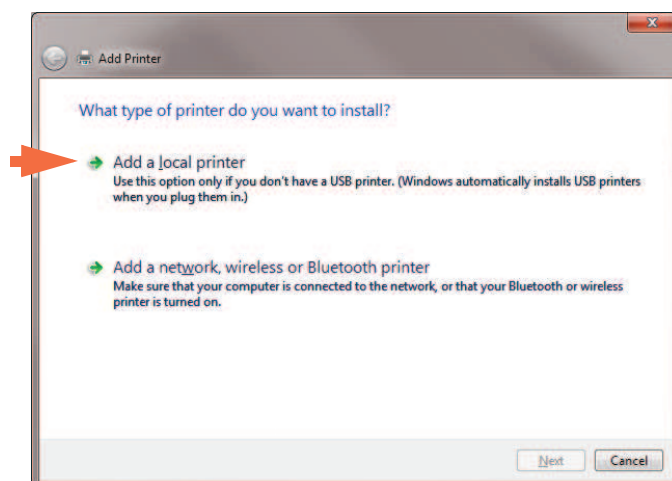
Impostazione di una stampante di rete

Utilizzare questa procedura se nel sistema è già stata installata una stampante Ethernet (vedere la [Sezione 2](#)) e si desidera installare una seconda stampante Ethernet in rete utilizzando **Add Printer Wizard** (Installazione guidata stampante) di Microsoft.

- Passo 1.** Fare clic sul pulsante **Start** e selezionare *Devices and Printers* (Dispositivi e stampanti).
- Passo 2.** Viene visualizzata la finestra **Devices and Printers** (Dispositivi e stampanti).



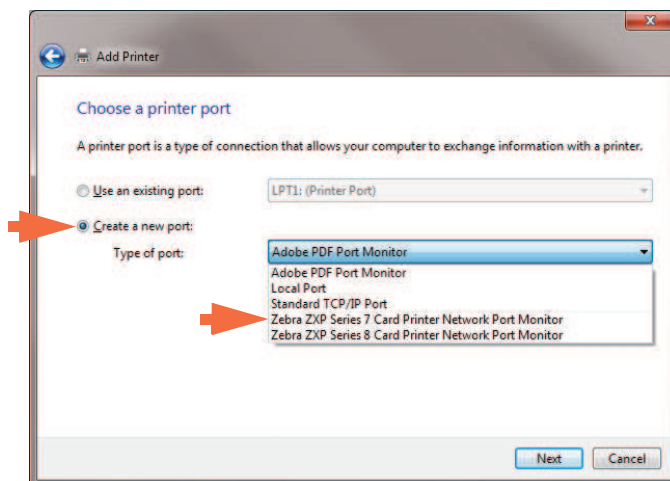
- Passo 3.** Fare clic sull'opzione *Add a printer* (Aggiungi stampante) (freccia sopra).
- Passo 4.** Viene visualizzata la finestra **What type of printer do you want to install** (Tipo di stampante da installare).



- Passo 5.** Selezionare *Add a local printer* (Aggiungi stampante locale) (freccia sopra), quindi fare clic sul pulsante **Next** (Avanti).

A: Connessione a una rete

Passo 6. Viene visualizzata la finestra **Choose a printer port** (Scegliere una porta stampante).

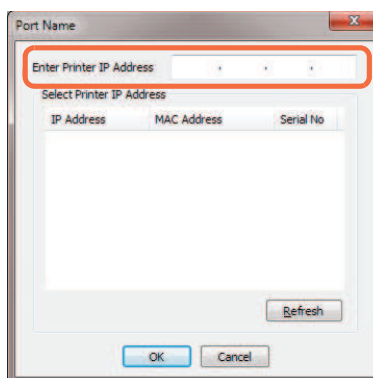


Passo 7. Selezionare il pulsante di opzione *Create a new port* (Crea una nuova porta) (prima freccia sopra).

Passo 8. Dal menu a discesa, selezionare *Zebra ZXP Series 7 Card* (Stampante di schede Zebra ZXP serie 7) (seconda freccia sopra).

Passo 9. Fare clic sul pulsante **Next** (Avanti).

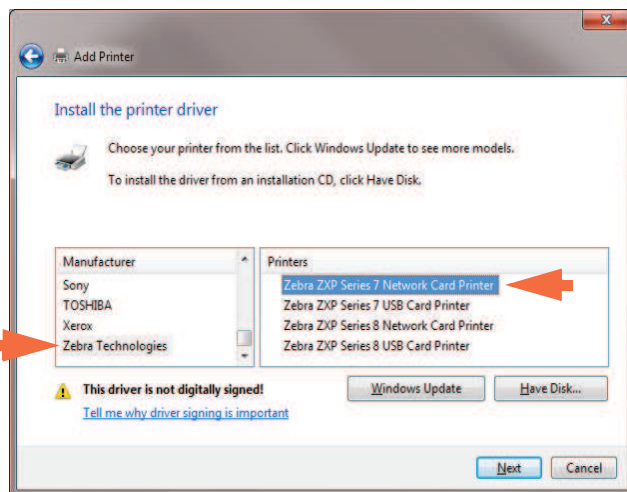
Passo 10. Viene visualizzata la finestra **Port Name** (Nome porta).



Passo 11. Immettere l'indirizzo IP della stampante nella casella di testo *Enter Printer IP Address* (Immettere l'indirizzo IP della stampante) (evidenziata sopra).

Passo 12. Fare clic sul pulsante **OK**.

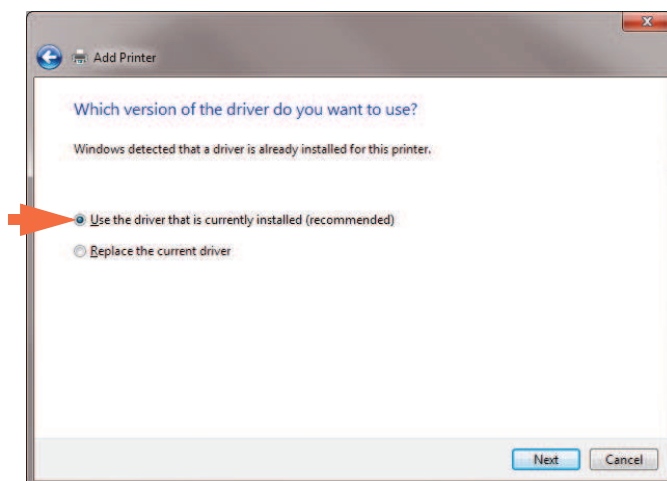
Passo 13. Viene visualizzata la finestra **Install the printer driver** (Installa il driver della stampante).



Passo 14. Selezionare il produttore e la stampante (freccie sopra).

Passo 15. Fare clic sul pulsante **Next** (Avanti).

Passo 16. Viene visualizzata la finestra **Which version of the driver do you want to use** (Specificare la versione del driver da utilizzare).

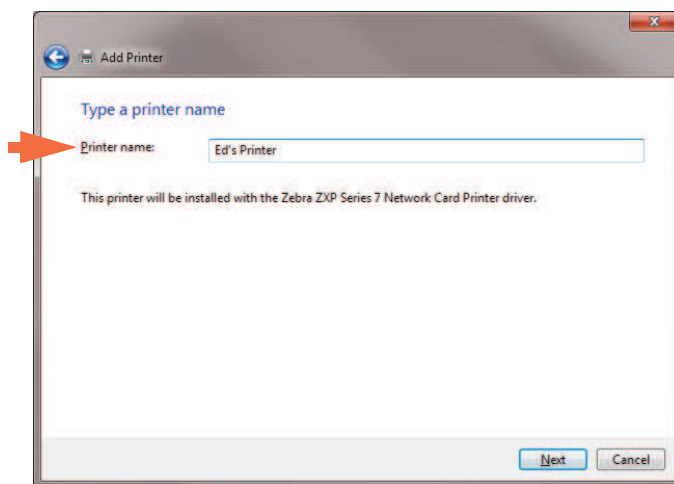


Passo 17. Selezionare il pulsante di opzione *Use the driver that is currently installed* (Usa il driver attualmente installato) (freccia sopra).

Passo 18. Fare clic sul pulsante **Next** (Avanti).

A: Connessione a una rete

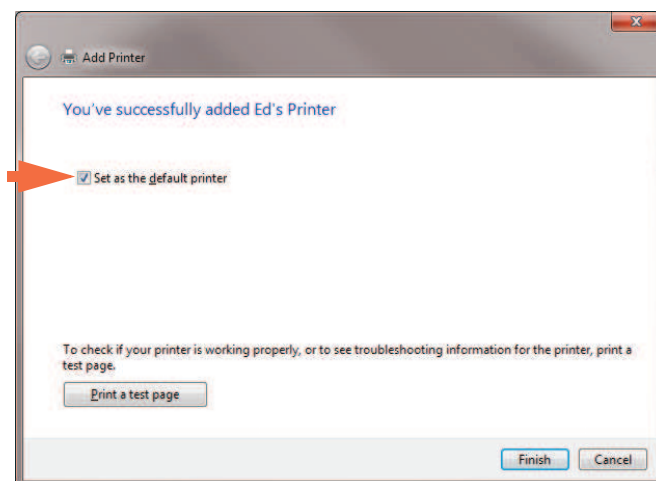
Passo 19. Viene visualizzata la finestra **Type a printer name** (Digitare il nome di una stampante).



Passo 20. Immettere il nome della stampante, utilizzare il nome predefinito o aggiungere ulteriori informazioni per indicare la posizione della stampante, ad esempio Ufficio di Giorgio Rossi, Corridoio, Stanza 33 e così via.

Passo 21. Fare clic sul pulsante **Next** (Avanti).

Passo 22. Viene visualizzata la finestra **You've successfully added ...** (Aggiunta di ... completata).



Passo 23. Se appropriato, selezionare la casella di controllo *Set as the default printer* (Imposta come stampante predefinita) (freccia sopra).

Passo 24. Fare clic sul pulsante **Finish** (Fine) per completare *Add Printer Wizard* (Installazione guidata stampante).

La stampante di rete è stata installata correttamente.

Pool di stampa

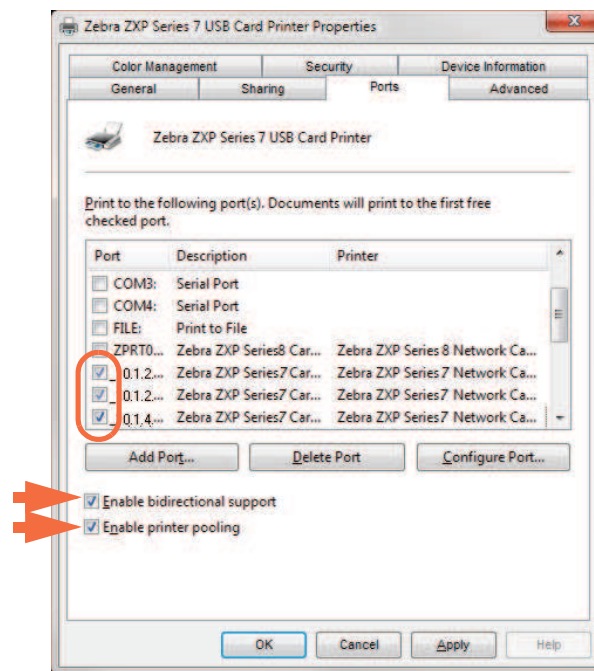
Impostazione del pool di stampa

Il pool di stampa è una funzionalità standard di Windows che consente di suddividere l'output stampato tra diverse stampanti. Nell'esempio seguente verranno illustrate l'installazione e l'impostazione di tre stampanti di rete da utilizzare per il pool.

Passo 1. Prima di iniziare la procedura per il pool, verificare individualmente le stampanti e accertarsi che siano configurate in modo coerente. In particolare controllare quanto segue:

- Configurazione del pannello del nastro (tipo di nastro e cosa viene stampato su ciascun lato della scheda).
- Configurazione della codifica magnetica.
- Configurazione della rimozione del nero (se applicabile).

Passo 2. Accedere alla scheda Ports (Porte).



Passo 3. Selezionare le tre stampanti di rete selezionando le relative caselle di controllo (evidenziate sopra).

Passo 4. Assicurarsi che le caselle di controllo *Enable printer pooling* (Attiva pool di stampa) ed *Enable bidirectional support* (Attiva supporto bidirezionale) siano selezionate (freccie sopra).

Passo 5. Fare clic sul pulsante **Apply** (Applica), quindi sul pulsante **OK**.

Utilizzo del pool di stampa



Importante • Inviare i lavori al pool di stampa, non a una singola stampante.

Quando la prima stampante ha accettato i lavori di stampa che può gestire (due lavori, di cui uno immediatamente in stampa e l'altro in attesa), i successivi lavori vengono "riversati" sulla seconda stampante e quindi sulla terza.

Tenere presente che se si stampano solo due lavori, questi verranno indirizzati entrambi sulla prima stampante. Il pool è una metodologia sequenziale e non bilancia l'utilizzo delle stampanti.

Dopo aver impostato il pool, la manutenzione e le modifiche alla configurazione devono essere eseguite tramite i menu di ciascuna stampante singola e **non** tramite il pool (potrebbero verificarsi risultati indesiderati).



Importante • Gli effetti della manutenzione e/o delle modifiche possono (e devono) essere verificati inviando **separatamente** lavori di stampa a ciascuna stampante e non al pool.

Appendice B

Accesso a una stampante di rete tramite un browser Web

Introduzione

Se la stampante è collegata a una rete Ethernet locale, è possibile accedervi tramite un browser Web. Questa sezione descrive come accedere alla pagina Web della stampante utilizzando un computer collegato alla rete.

B: Accesso a una stampante di rete tramite un browser Web

Procedura

- Passo 1.** Avviare il browser Web.
- Passo 2.** Nell'indirizzo del browser, immettere l'indirizzo IP della stampante collegata alla rete Ethernet locale.
- Passo 3.** Verrà visualizzata la pagina Web della stampante.



- Passo 4.** Fare clic sulla scheda desiderata, ad es. Printer Information (Informazioni stampante) (freccia sopra).
- Passo 5.** Nella finestra di dialogo Sicurezza di Windows: Digitare "admin" nel campo Nome utente. Digitare "1234" nel campo Password. Fare clic sul pulsante **OK**.



B: Accesso a una stampante di rete tramite un browser Web

Passo 6. Verrà visualizzata la scheda selezionata; in questo caso Printer Information (Informazioni stampante).

The screenshot displays the web interface for a Zebra ZXP Series 7 Card Printer. The browser address bar shows the URL <http://10.1.25.11/PI>. The page title is "ZXP Series 7 Card Printer / 10.1.25.11". The interface includes a navigation menu on the left with options like Home, Set IP Address, Wireless Parameters, Syslog Server, Printer Statistics, Printer Information (selected), Sensors, Media, Laminator, IP Route Table, Printer Commands, Job Queue, Printer Settings, Test Cards, and Reset Printer. The main content area is titled "Printer Information" and contains several sections:

- Firmware Versions:**

Firmware version	FZ7ME.01.03.37
MAB version	FZ7RE.02.02.00
ZMotif Version:	14.3
Laminator version	FZ7LE.01.09.00
Laminator MAB version	FZ7RE.02.02.00
- Other:**

Type:	double-sided
Model No:	ZXP Series 7
Serial No:	12J133105106
Printhead Serial No:	2Z-00033
Laminator Serial No.:	10J133100013
- Memory:**

Available RAM: 468 KB
- Options:**

Magnetic Encoding:	iso	Contact Encoding:	yes
Contactless Encoding:	uhf	Laminator Type:	2_side
Security Lock:	no		
- Status:**

Status: standby
Error:
Warning:
- Cleaning:**

Side Since Last Cleaning:	5	Side Cleaning Interval:	5000
ATM Since Last Cleaning:	5	ATM Cleaning Interval:	5000
Rollers Since Last Cleaning:	5	Rollers Cleaning Interval:	20000
- Ethernet Configuration:**

IP Address:	10.1.25.11	Gateway:	10.1.25.1
Subnet Mask:	255.255.255.0	MAC Address:	00:07:4d:4a:a3:b0
IPv6 address:	FE80::207:4DFF:FE4A:A3B0		
DNS name:	ZXP7-309064690		
- WiFi Configuration:**

IP Address:	0.0.0.0	Gateway:	0.0.0.0
Subnet Mask:	255.0.0.0	MAC Address:	00:19:88:37:21:a3
- Smart Card Encoder:**

Vendor Id: 0x0403
Product Id: 0x6001
Device Class: 0x0
Manufacturer: ThingMagic
Product: M6e-Compact Smart Card Reader
Serial Number: A600BMGY
- Console:**

OCP Language: English
LCD Contrast: 35
- Odometer:**

Cards Printed: 5
Printhead Lines Printed: 15090

At the bottom of the page, there is a footer with the text: "Need information about Bar Code, RFID, or other Zebra printers? Visit www.zebra.com. Copyright | Contact Zebra | Zebra Printers | © 2009 ZIH Corp. All rights reserved."

Passo 7. Continuare selezionando le schede richieste.

Passo 8. Al termine, chiudere il browser (fare clic sul pulsante X rosso nell'angolo in alto a destra dello schermo).



Appendice C

Connettività WiFi

Introduzione

In questa appendice vengono fornite informazioni sull'installazione e la connessione di una stampante di schede Zebra ZXP Series 7 (dotata di opzione wireless) a una rete wireless. Una stampante con l'opzione wireless viene fornita con dispositivo wireless preinstallato. Nell'imballaggio insieme con la stampante viene fornita un'antenna. L'antenna deve essere collegata sul retro della stampante prima di utilizzare l'interfaccia wireless. Inserire delicatamente l'antenna nell'apposito connettore della stampante, quindi ruotare il connettore zigrinato dell'antenna fino a serrarlo completamente. L'orientamento dell'antenna è importante per massimizzare la potenza del segnale wireless. Controllare l'orientamento dell'antenna del punto di accesso Wi-Fi e provare a orientare l'antenna della stampante in modo simile. Dopo aver connesso la stampante alla rete wireless, è possibile regolare l'orientamento dell'antenna in modo da massimizzare la potenza del segnale. Maggiore è la distanza tra la stampante e il punto di accesso Wi-Fi, minore è la potenza del segnale. Se vi sono di mezzo delle pareti, potrebbe verificarsi un'attenuazione della potenza del segnale. La diminuzione della potenza del segnale comporta automaticamente la riduzione della velocità di trasmissione dei dati. Se la distanza è molto grande, il traffico di rete può essere molto lento.

Il posizionamento della stampante è importante per garantire un'adeguata potenza del segnale. Seguire questi suggerimenti:

- Posizionare la stampante il più vicino possibile al punto di accesso Wi-Fi.
- Se possibile, orientare la stampante in modo che l'antenna della stampante e l'antenna del punto di accesso Wi-Fi siano in linea.
- Posizionare la stampante in modo che non vi siano pareti che possano interferire con l'antenna del punto di accesso Wi-Fi.
- Non collocare la stampante in un armadio, specialmente in un armadio metallico.
- Non collocare grandi oggetti metallici vicino all'antenna della stampante.
- Non posizionare la stampante vicino a dispositivi che emettono radiazioni RF nell'intervallo di 2,4 GHz; ad esempio, forni a microonde, telefoni cordless, telecamere di sorveglianza wireless, sistemi di sorveglianza per neonati, trasmettitori video wireless e dispositivi Bluetooth e così via.

Per ulteriori informazioni, vedere *Wireless Reference Manual P1035089-003* o versioni successive.

Descrizione

Comunicazione

Per connettere una rete wireless, la stampante utilizza il protocollo wireless IEEE 802.11b/g che comunica i dati tramite trasmissione radio e che può comunicare con punti di accesso compatibili con 802.11b o 802.11g.

La stampante wireless che comunica tramite trasmissione radio 802.11b:

- Consente velocità di trasmissione nominale dei dati OTA di 11 Mbps in base allo standard 802.11b.
- Supporta la riduzione automatica della velocità da 11 Mbps fino a 1 Mbps per ottenere l'intervallo massimo e la velocità ottimale in funzione della potenza del segnale.

La stampante wireless che comunica tramite trasmissione radio 802.11g:

- Consente velocità di trasmissione nominale dei dati OTA di 54 Mbps in base allo standard 802.11g.
- Supporta la riduzione automatica della velocità da 54 Mbps fino a 6 Mbps per ottenere l'intervallo massimo e la velocità ottimale in funzione della potenza del segnale.

Protezione

La stampante wireless supporta l'autenticazione Open System.

La stampante wireless supporta le seguenti funzioni di protezione:

- Wired Equivalent Privacy (WEP)
- Wi-Fi Protected Access (WPA/WPA2)

Crittografia

La stampante wireless supporta i seguenti protocolli di crittografia:

- RC4 (applicabile a WEP)
- TKIP (applicabile a WPA)
- CCMP (una forma della crittografia AES applicabile a WPA2)

La stampante wireless ZXP Series 7 supporta la modalità Personal di distribuzione della chiave di crittografia dinamica PSK (Personal Shared Key).

Configurazione

È possibile utilizzare un cavo USB o Ethernet per configurare la stampante per una rete wireless.

La stampante wireless può essere configurata utilizzando il Pannello di controllo operatore, la pagina web della stampante (vedere la pagina successiva) o l'applicazione Toolbox.

Installazione del browser Web

In questa sezione viene spiegato come connettere la stampante ZXP Series 7 a una rete wireless tramite il browser Web. È inoltre possibile utilizzare l'OCP o ZXP Toolbox; per i dettagli, vedere *Wireless Reference Manual P1035089-003*.

Requisiti minimi:

- Ambiente **Ethernet** cablata con un server DHCP (utilizzato per impostare i parametri wireless).
- Ambiente di **rete wireless** che comprende:
 - Router wireless o punto di accesso.
 - *Passphrase* o *Password* del punto di accesso.
 - SSID
- Computer con:
 - Connessione Ethernet cablata con la rete.
 - Cavi Ethernet.
- **Stampante ZXP Series 7** con installata l'opzione wireless.

Installazione

- Passo 1.** Connettere la stampante alla rete cablata e accendere l'alimentazione.
- Passo 2.** Utilizzare le schermate INFO per accedere a Wired IP Address (Indirizzo IP rete cablata).
- Passo 3.** Avviare il browser Web.
- Passo 4.** Nella barra degli indirizzi del browser, immettere l'indirizzo IP (da **Passo 2**).
- Passo 5.** Verrà visualizzata la pagina Web della stampante.

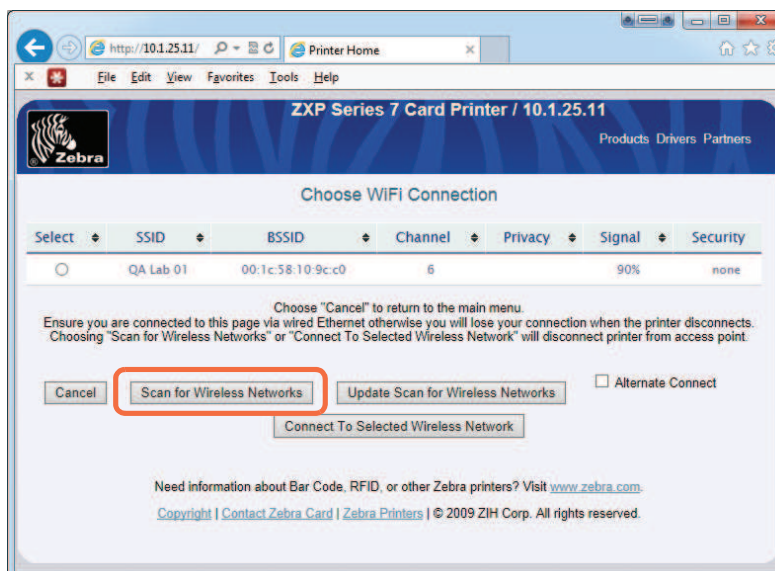


- Passo 6.** Fare clic sulla scheda Wireless Parameters (Parametri wireless) (freccia sopra).

Passo 7. Nella finestra di dialogo Sicurezza di Windows: Digitare "admin" nel campo Nome utente. Digitare "1234" nel campo Password. Fare clic sul pulsante OK.



Passo 8. Verrà visualizzata la pagina Choose WiFi Connection (Scelta connessione WiFi).



Passo 9. Fare clic sul pulsante **Scan for Wireless Networks** (Ricerca reti wireless) evidenziato sopra.

C: Connettività WiFi

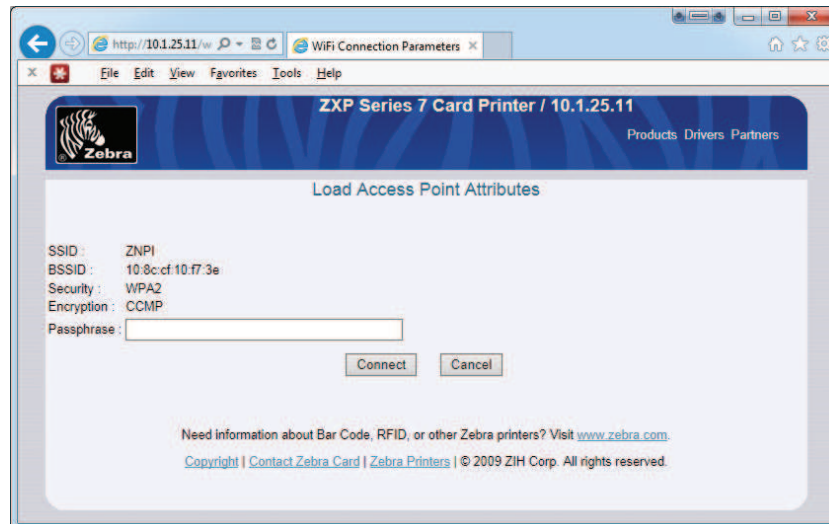
Passo 10. Verrà visualizzata la pagina Choose WiFi Connection (Scelta connessione WiFi) espansa.



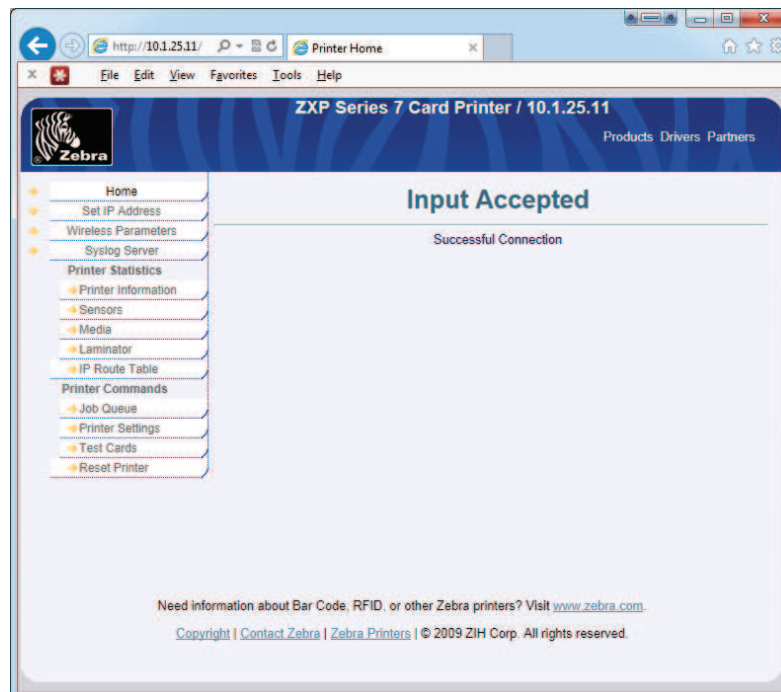
Passo 11. Selezionare il pulsante di opzione corrispondente alla rete desiderata, in questo caso ZPNI (freccia sopra) e fare clic sul pulsante **Connect to Selected Wireless Network** (Connetti a rete wireless selezionata) evidenziato sopra.

Se la rete desiderata non viene visualizzata, per prima cosa fare clic sul pulsante **Scan for Wireless Networks** (Ricerca reti wireless). Se la rete desiderata non viene comunque visualizzata, fare clic sul pulsante **Update Scan for Wireless Networks** (Aggiorna ricerca reti wireless) fino a quando la rete non viene visualizzata.

Passo 12. Quando viene visualizzata la pagina Load Access Point Attributes (Carica attributi punto di accesso), immettere la Passphrase della rete e fare clic sul pulsante **Connect** (Connetti).



Passo 13. Quando la connessione alla rete wireless viene stabilita, verrà visualizzata la pagina Input Accepted (Input accettato).



Passo 14. Chiudere la pagina Web della stampante.

Installazione del driver della stampante

- Passo 1.** Installare il driver della stampante per la connessione Ethernet wireless alla stampante; per i dettagli, vedere [Installazione del driver della stampante Ethernet](#) a pagina 41. Nota: Immettere manualmente l'indirizzo IP wireless se non viene rilevato automaticamente.
- Passo 2.** Stampare una scheda di prova:
- a. Selezionare *Start > Devices and Printers* (Dispositivi e stampanti).
 - b. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla voce *Zebra ZXP Card Printer* (Stampante di schede Zebra ZXP) e selezionare *Printing preferences > Card Setup* (Preferenze stampa > Impostazioni scheda).
 - c. Fare clic sul pulsante **Test Print** (Prova di stampa).

La procedura di installazione della stampante wireless è terminata.

Appendice D

Encoder magnetico di schede

Introduzione

Questa appendice tratta dei requisiti operativi e di manutenzione relativi alle stampanti dotate di encoder opzionale di schede con striscia magnetica.

L'encoder magnetico può essere impostato per una coercività alta (HiCo) o bassa (LoCo). Per cambiare l'impostazione dell'encoder, usare il driver della stampante.

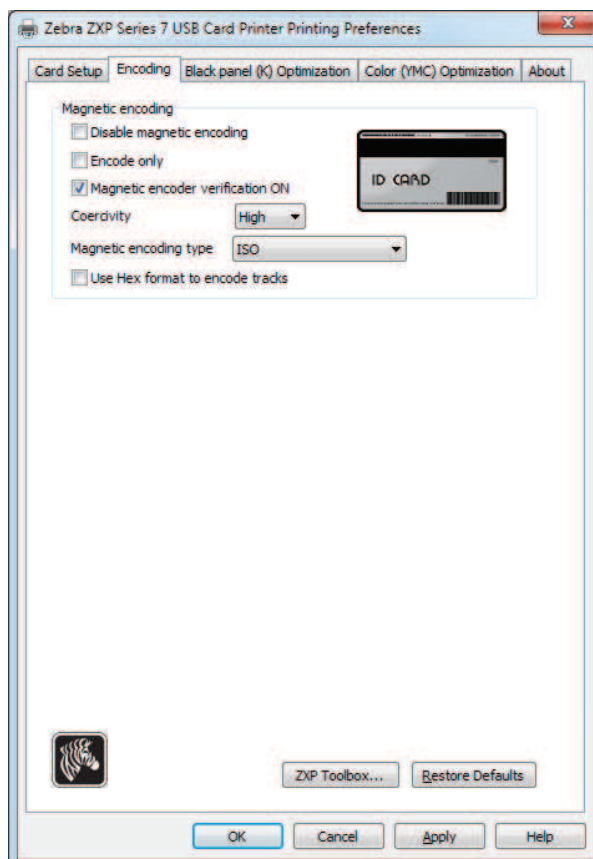
HiCo e LoCo a confronto:

- Le schede HiCo sono utilizzate per la maggior parte delle applicazioni, ad es. per carte di credito, carte ID, schede di controllo di accesso, e così via. Le bande magnetiche HiCo solitamente sono nere e codificate con un forte campo magnetico per assicurare alle schede una lunga durata.
- Le schede LoCo sono utilizzate per applicazioni a breve termine, ad es. per i pass stagionali, le chiavi delle stanze d'albergo, e così via. Le bande magnetiche LoCo solitamente sono marroni e codificate con un campo magnetico a bassa intensità.

Impostazioni del driver (Preferenze di stampa)

Impostazione iniziale

Passo 1. Selezionare la scheda **Encoding** (Codifica).



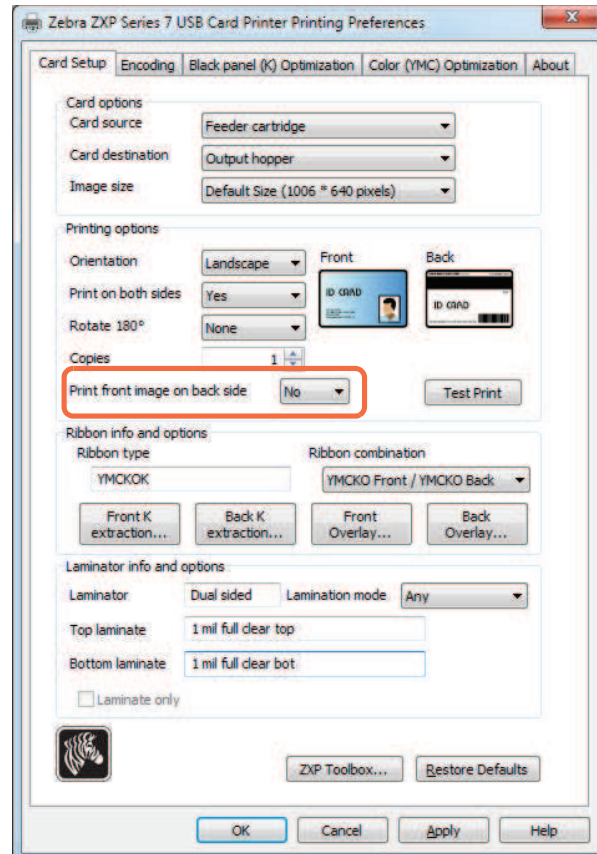
Passo 2. Effettuare le scelte relative alla codifica magnetica:

- **Magnetic encoder verification** (Verifica codifica magnetica): quando viene selezionata questa opzione, il protocollo è il seguente: (1) scrittura dati magnetici; (2) verifica dati magnetici; (3) se la verifica non riesce, nuova verifica; (4) se la seconda verifica non riesce, riscrittura e verifica; (5) se il ciclo non riesce, espulsione della scheda.
- **Coercivity** (Coercitività): è possibile scegliere fra High (Alta) e Low (Bassa) a seconda del tipo di scheda.
- **Magnetic encoding type** (Tipi di codifica magnetica): è possibile selezionare ISO, AAMVA, CUSTOM (PERSONALIZZATA) e BINARY (BINARIA).

Passo 3. Fare clic sul pulsante **Apply** (Applica), quindi sul pulsante **OK**.

Stripe-Up Encoding (Codifica banda frontale)

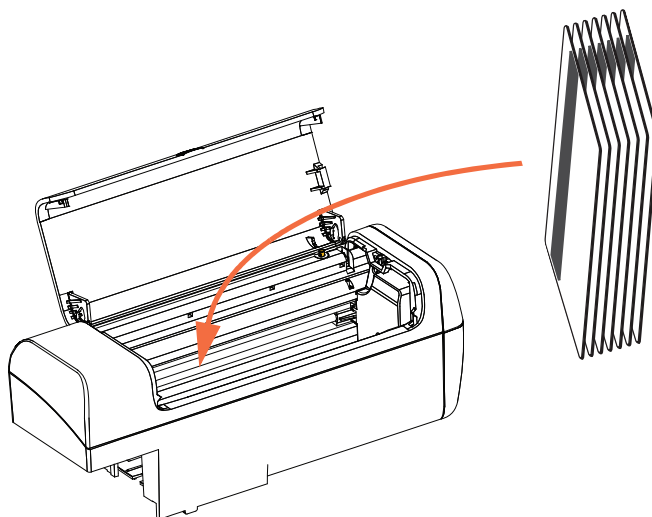
Per la stampa e la codifica con la striscia magnetica sulla parte anteriore della scheda, scegliere l'opzione *Print front image on back side* (Stampa immagine anteriore sul retro), quindi selezionare **Yes** (Sì) dal menu a discesa (evidenziato di seguito).



Orientamento del caricamento delle schede



Nota • USARE SOLO schede conformi agli standard ISO 7810 e 7811 per schede con striscia magnetica. Per un corretto funzionamento, la banda magnetica deve essere a filo con la superficie della scheda. Non utilizzare mai schede con strisce magnetiche incollate.



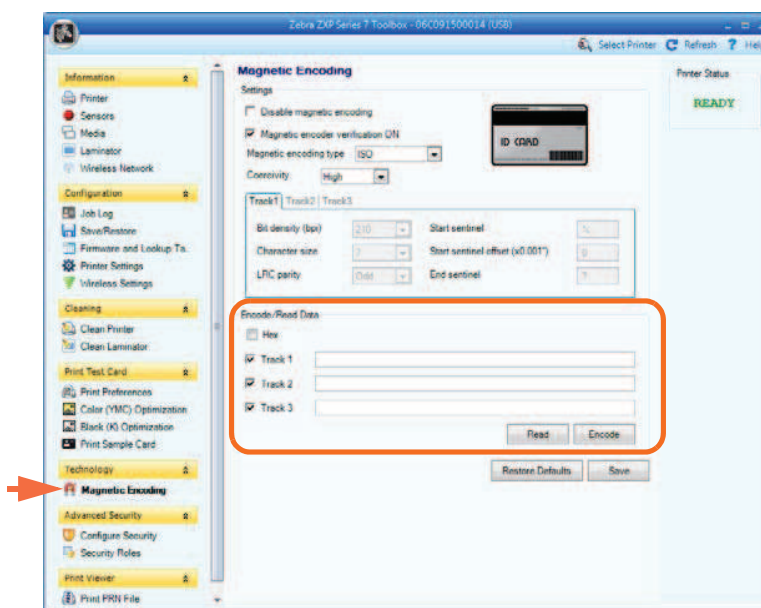
Inserire le schede nella cartuccia alimentatore con l'orientamento corretto, come illustrato (con la banda magnetica rivolta verso sinistra e il retro). Verificare che le schede siano posizionate correttamente nel vano.

Per le schede con codice a barre, vedere, [Appendice F](#) per ulteriori informazioni.

Controllo funzionale

Per verificare il funzionamento dell'encoder magnetico, è richiesto ZXP Toolbox. Selezionare *Start > Devices and Printers* (Dispositivi e stampanti). Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla voce *Zebra ZXP Series 7 Card Printer* (Stampante di schede Zebra ZXP Series 7) e selezionare *Properties > Device Information > ZXP ToolBox* (Proprietà > Informazioni dispositivo > ZXP ToolBox).

Passo 1. Dalla finestra *Toolbox* principale, selezionare *Technology > Magnetic Encoding* (Tecnologia > Codifica magnetica).



Passo 2. Coercivity (Coercitività): selezionare *High* (Alta) o *Low* (Bassa), a seconda del tipo di scheda usata.

Passo 3. Per la codifica: fare clic sulle caselle di controllo per selezionare *Track 1*, *Track 2* e/o *Track 3* (Traccia 1, Traccia 2, Traccia 3); immettere i dati da scrivere; se ancora non lo si è fatto, inserire una scheda a banda magnetica nella cartuccia alimentatore e fare clic sul pulsante **Encode** (Codifica).

Passo 4. Al termine della codifica la scheda viene espulsa dalla stampante nel vano di uscita.

Passo 5. Spostare la scheda dal vano di uscita nella cartuccia alimentatore.

Passo 6. Per la lettura/convalida: fare clic sulle caselle di controllo per selezionare *Track 1*, *Track 2* e/o *Track 3* (Traccia 1, Traccia 2, Traccia 3); fare clic sul pulsante **Read** (Leggi).

Passo 7. Al termine della lettura, la scheda viene espulsa nel vano di uscita.

Passo 8. I dati codificati vengono letti e visualizzati.

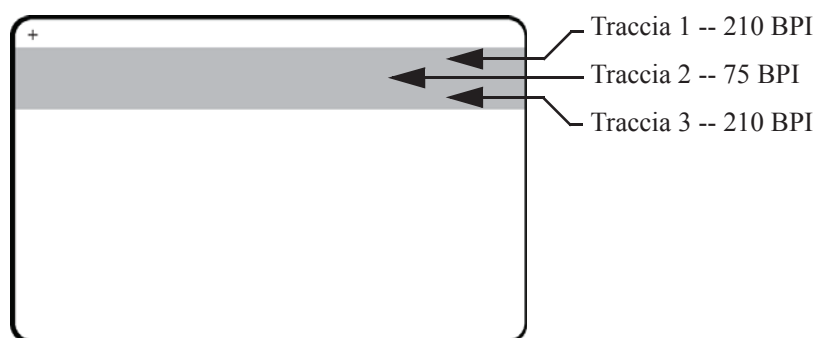
Passo 9. Convalidare i dati codificati nel [passo 3](#).

Passo 10. Il controllo funzionale dell'encoder magnetico è così completato.

Tipi di codifica magnetica

ISO (predefinita)

L'encoder legge e scrive formati dati delle tracce ISO standard nelle posizioni standard delle tracce ISO. Di seguito sono illustrate le tre tracce ISO standard.



Ciascuna traccia può essere codificata e decodificata con caratteri ASCII nei formati dati ISO standard predefiniti:

Traccia	Densità (BPI)	Bit per carattere	Parità carattere	Lunghezza (caratteri)	Parità LRC	Start sentinel	End sentinel	Offset Start sentinel
1	210	7	Dispari	76	Pari	%	?	7,4 mm (0,293")
2	75	5	Dispari	37	Pari	;	?	7,4 mm (0,293")
3	210	5	Dispari	104	Pari	;	?	7,4 mm (0,293")

L'encoder magnetico può leggere o codificare fino a tre tracce di informazioni digitali su schede CR-80 che incorporano una banda magnetica HiCo o LoCo in formato ISO 7811.

La codifica per le tre tracce utilizza il formato ISO 7811.

- La traccia 1 utilizza una codifica a 210 BPI (bit per pollice) in formato International Air Transport Association (IATA), composto da 79 caratteri alfanumerici a 7 bit per carattere.
- La traccia 2 utilizza una codifica a 75 BPI per memorizzare 40 caratteri alfanumerici a 5 bit per carattere in formato American Banking Association (ABA).
- La traccia 3 utilizza una codifica a 210 BPI per 107 caratteri numerici a 5 bit per carattere in formato THRIFT.

I formati dati ISO includono un preambolo (tutti zero), un carattere iniziale, dati (a 7 bit o a 5 bit, come specificato da ISO), un carattere finale e un carattere LRC (Longitudinal Redundancy Check). Il formato dati a 7 bit ha 6 bit di dati codificati e un bit di parità. Il formato dati a 5 bit ha 4 bit di dati codificati e un bit di parità.

I formati dati ISO includono un separatore di campo dati (o delimitatore) che consente l'analisi della traccia dati codificata. Un esempio di campi dati separati può essere il formato dati ABA (traccia 2), che include un campo Primary Account Number (PAN) e un campo per le informazioni sul conto (data di scadenza, codice paese e così via).

AAMVA

I dati memorizzati sulle strisce magnetiche delle patenti di guida americane sono specificati dalla AAMVA (American Association of Motor Vehicle Administrators).

Caratteri alfanumerici sulle tracce 1 e 3, solo numeri sulla traccia 2.

Traccia	Densità (bit per pollice)	Bit per carattere	Parità carattere	Lunghezza (caratteri)	Parità LRC	Start sentinel	End sentinel	Offset Start sentinel mm (in)
1	210	7	Dispari	79	Pari	%	?	7,4 (0,293)
2	75	5	Dispari	37	Pari	;	?	7,4 (0,293)
3	210	7	Dispari	79	Pari	%	?	7,4 (0,293)

PERSONALIZZATA

Se si desidera utilizzare un formato personalizzato, è possibile utilizzare il formato standard ISO come punto di partenza. È quindi possibile modificare il formato standard assegnando valori differenti a qualsiasi attributo di densità, carattere e sentinel. (Se un attributo è mancante, viene sostituito con il corrispondente valore nel formato ISO standard.)

BINARIA

La modalità binaria consente all'utente di specificare direttamente il valore di ciascun bit sulla banda magnetica.

In questa modalità "binaria diretta" la responsabilità di popolare completamente la banda magnetica è dell'host, ovvero l'host deve includere zeri iniziali, start sentinel, dati, end sentinel, LRC e zeri finali. Tenere presente che la banda magnetica viene codificata partendo dall'estremità destra, guardando il lato della scheda con la banda, con quest'ultima in alto. Il bit meno significativo dei dati viene codificato per primo.

Come nel formato ISO, è necessario anteporre un numero sufficiente di zeri iniziali per consentire un offset del carattere start sentinel di circa 7,5 mm (0,3 in) dall'estremità destra. È necessario accertarsi che i dati caricati non superino la capacità delle tracce alle densità di registrazione specificate. (In modalità binaria, i dati fuori intervallo non vengono registrati e non risulta alcuna condizione di errore.)

Una scheda CR-80 ha una capacità nominale di 252 bit per traccia a 75 BPI e di 708 bit a 210 BPI. Tali capacità corrispondono rispettivamente a circa 31 byte esadecimali (248 bit binari) e 88 byte esadecimali.

Comandi macro dell'encoder

Le stampanti di schede ZXP Series 7 supportano i comandi pass-through della codifica magnetica.

Gli sviluppatori di applicazioni o gli utenti possono utilizzare un preambolo o una macro per indicare al driver che i dati che seguono tale preambolo o macro devono essere codificati magneticamente.

La stessa scheda può contenere dati di codifica e di stampa, il driver filtrerà i dati di codifica dai dati di stampa. Per inviare alla stampante i comandi di codifica magnetica non è necessario conoscere la sintassi per il controllo dei lavori o i comandi ZMotif.

I comandi macro supportati sono i seguenti:

1. C01<Dati traccia 1>
C02<Dati traccia 2>
C03<Dati traccia 3>
2. \${1<Dati traccia 1>}\$
\${2<Dati traccia 2>}\$
\${3<Dati traccia 3>}\$
3. ~1=<Dati traccia 1>
~2=<Dati traccia 2>
~3=<Dati traccia 3>

Appendice E

Opzioni Smart Card



Introduzione

Questa appendice contiene informazioni sulle operazioni aggiuntive di una stampante dotata di una o più delle opzioni Smart Card disponibili.

Le Smart Card possono avere un microcomputer e/o memoria incorporati per memorizzare impronte digitali, modelli di riconoscimento vocale, cartelle cliniche e altri dati analoghi. Tutte le altre operazioni sono identiche a quelle dei modelli standard.

La codifica dei dati sulle Smart Card e la lettura dei dati codificati in precedenza è controllata totalmente dal software applicativo, senza necessità di intervento da parte dell'operatore.

In caso di problemi nella codifica o nella lettura dei dati, fare riferimento al manuale di servizio o ad altra documentazione del software applicativo.

Smart Card a contatto

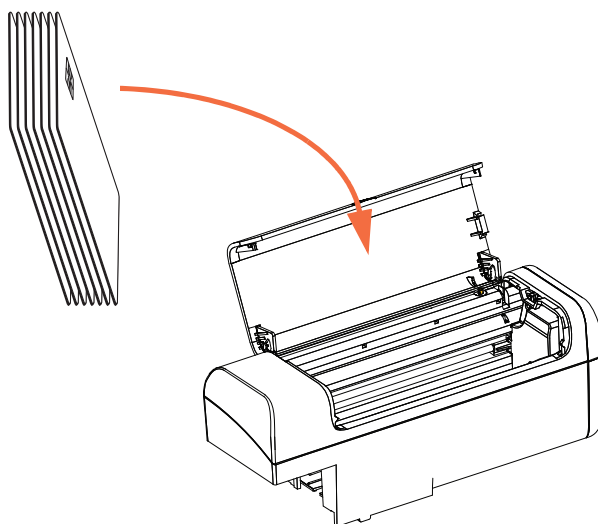
Le Smart Card a contatto presentano una placca con contatti sulla superficie, collegata ai circuiti incorporati nella scheda.

La stampante risponde ai comandi che posizionano la scheda nella stazione di contatto, dove avviene il collegamento con i contatti sulla Smart Card. I dati da codificare sulla Smart Card e quelli letti da essa possono interfacciarsi tramite un connettore sul pannello posteriore della stampante (*stazione di contatto esterna*); in alternativa, la codifica/decodifica può essere svolta dalla logica sulla PCBA principale della stampante (*encoder a contatto*).

Tutte le altre operazioni sono identiche a quelle dei modelli standard.

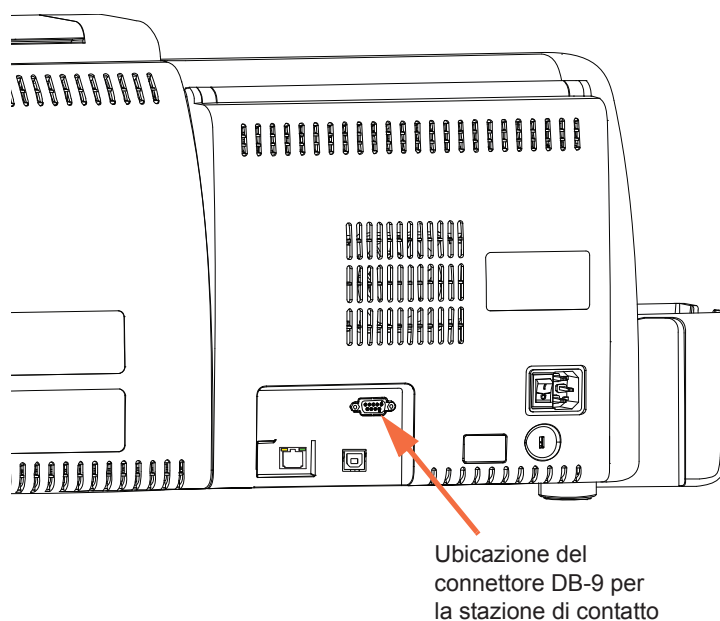
Orientamento del caricamento delle schede per Smart Card a contatto

Inserire le schede nella cartuccia alimentatore con l'orientamento corretto, come illustrato (con i contatti Smart Card dorati sulla superficie superiore della scheda e rivolti verso destra). Verificare che le schede siano posizionate correttamente nel vano.



Interfaccia della stazione di contatto esterna

Quando un comando all'interfaccia della stampante invia una scheda alla stazione di contatto esterna, la stampante collega tale stazione al connettore femmina DB-9 posto sul retro della stampante.



Per programmare i chip delle Smart Card è possibile usare un programmatore di Smart Card collegato esternamente. Nella seguente tabella sono illustrati i punti di contatto delle Smart Card.

Connessioni dei pin DB-9

Pin	Punti di contatto Smart Card	Pin	Punti di contatto Smart Card
1	C1 (VCC)	6	C6 (Vpp)
2	C2 (Reset)	7	C7 (I/O)
3	C3 (Clock)	8	C8 (RFU)
4	C4 (RFU)	9	(GND quando il chip è nella stazione)
5	C5 (GND)		

Smart Card senza contatto

Anziché utilizzare una placca con contatti, le Smart Card senza contatto sfruttano diverse tecnologie in radiofrequenza per la "connessione" alla stampante. Nella stampante, la scheda viene trasferita a un'antenna lungo il percorso, dove avviene la codifica o la decodifica. Tutte le altre operazioni della stampante restano invariate.

Orientamento del caricamento delle schede per Smart Card senza contatto

Per Smart Card senza contatto, l'orientamento non è importante.

Stampa su Smart Card senza contatto

La superficie della scheda deve essere liscia e uniforme per assicurare una buona qualità di stampa dei colori.

Non vi sono limiti al design delle immagini da stampare sulle Smart Card senza contatto.

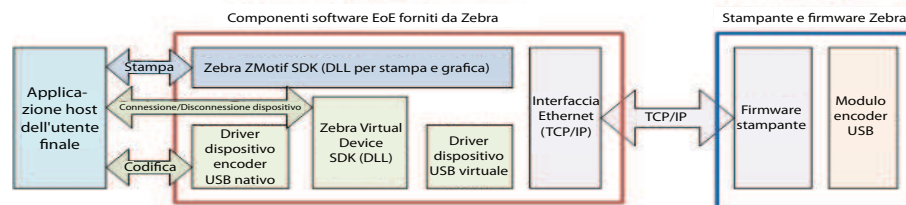
Codifica su Ethernet

Panoramica

Il firmware della stampante ZXP Series 7, ZMotif SDK e i driver dei dispositivi consentono agli sviluppatori di applicazioni di utilizzare l'attuale modulo di Zebra di encoder a contatto/ senza contatto basato su USB sulla rete Ethernet (cablata o wireless).

La funzionalità di codifica su Ethernet è abilitata tramite l'OCP; vedere [Menu Impostazioni encoder](#) a pagina 61.

Le interfacce delle applicazioni host comunicano con l'encoder come un dispositivo USB virtuale locale (sia da una prospettiva di driver del dispositivo che di connessione/ disconnessione).



Questa capacità abilita una o più stampanti per subnet Ethernet ed abilita il controllo di stampe di lavori singoli o di più lavori per ogni connessione USB.

La codifica (sia in lettura che in scrittura) è supportata sia per i tipi di schede con contatto che senza contatto:

- Le smart card con contatto includono SLE5542 e SLE5528
- Le smart card senza contatto includono MIFARE® Ultralight, MIFARE® Classic 1K, MIFARE® Classic 4K, MIFARE® DESFire® 4K e UHF.

Supporto SDK

ZMotif SDK supporta le funzionalità seguenti:

- Recupero dei nomi enumerati di moduli di smart card con e senza contatto.
- Istituzione di una connessione con l'encoder.
- Disconnessione dall'encoder.

L'SDK include codice campione di C# e VB.Net per eseguire le funzioni seguenti sulla rete, ovvero la codifica su Ethernet:

- Codifica con contatto (scrittura dell'intera memoria della scheda, rilettura dei dati e verifica che i dati siano stati scritti correttamente sulla scheda).
- Codifica senza contatto (scrittura dell'intera memoria della scheda, rilettura dei dati e verifica che i dati siano stati scritti correttamente sulla scheda).
- Codifica smart card con contatto + stampa su un lato.
- Codifica smart card con contatto + stampa fronte/retro.
- Codifica smart card senza contatto + stampa su un lato.
- Codifica smart card senza contatto + stampa fronte/retro.

ZMotif SDK include una specifica tecnica che delinea le soluzioni di architettura di sistema raccomandate per la codifica su Ethernet e le prestazioni di produttività previste di queste soluzioni per includere la codifica e la stampa di lavori singoli e la codifica e la stampa di lavori multipli.

Per ulteriori informazioni, vedere *ZMotif SDK Software Developers Reference Manual P1004475-002* o versioni successive.

Appendice F

Lettore di codici a barre

Descrizione

Il lettore di codici a barre può identificare una scheda con un numero EIN (Embedded Inventory Number) univoco sotto forma di codice a barre prestampato presente sul bordo finale del retro della scheda.

- Per i set A e B (alfanumerici) del simbolo di codice a barre 128, lo scanner legge al massimo 12 caratteri.
- Per il set C (numerico) del simbolo di codice a barre 128, lo scanner legge al massimo 24 caratteri.

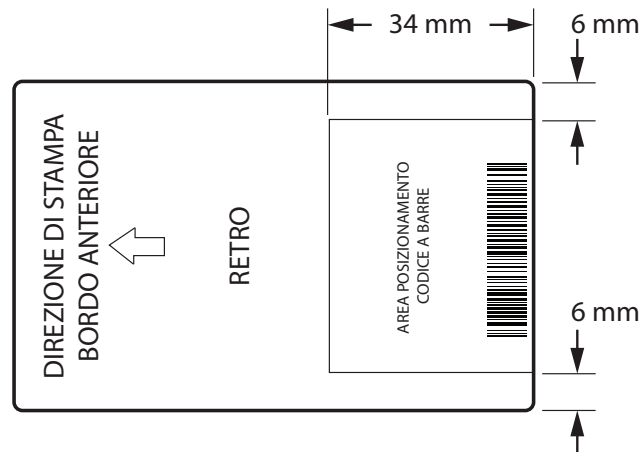
Le funzioni Barcode Reader (Lettore di codici a barre) funzionano con schede semplici da 30 mil o schede con banda magnetica da 30 mil.

Posizionamento del codice a barre

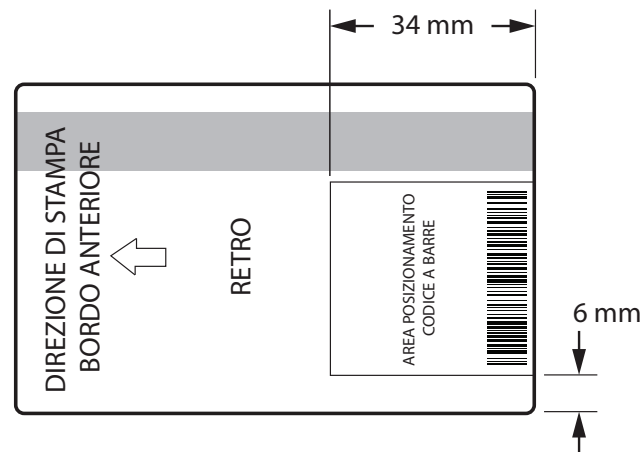


Importante • Per le stampanti con l'opzione Barcode Reader installata, il codice a barre deve essere posizionato solo sul retro della scheda, non sulla parte anteriore.

- Per una scheda standard o una smart card:



- Per una scheda a banda magnetica:



Il lato sinistro e il lato destro del simbolo di codice a barre includono un'area vuota per evitare interferenze con il lettore di codici a barre. Le dimensioni dell'area vuota devono essere dieci volte superiori alle dimensioni dell'elemento più piccolo nel codice a barre o 6,4 mm, scegliendo fra il più grande.

Caricamento delle schede

L'immagine sotto mostra l'orientamento corretto delle schede con un codice a barre. Questo orientamento è valido con o senza la banda magnetica.

- Orientamento della cartuccia dell'alimentatore:



- Orientamento dello slot di alimentazione manuale:



Supporto SDK

Per utilizzare la funzionalità Barcode Reader (Lettore di codici a barre) è necessario l'SDK; vedere *ZMotif SDK Software Developers Reference Manual P1004475-002* o versioni successive.

